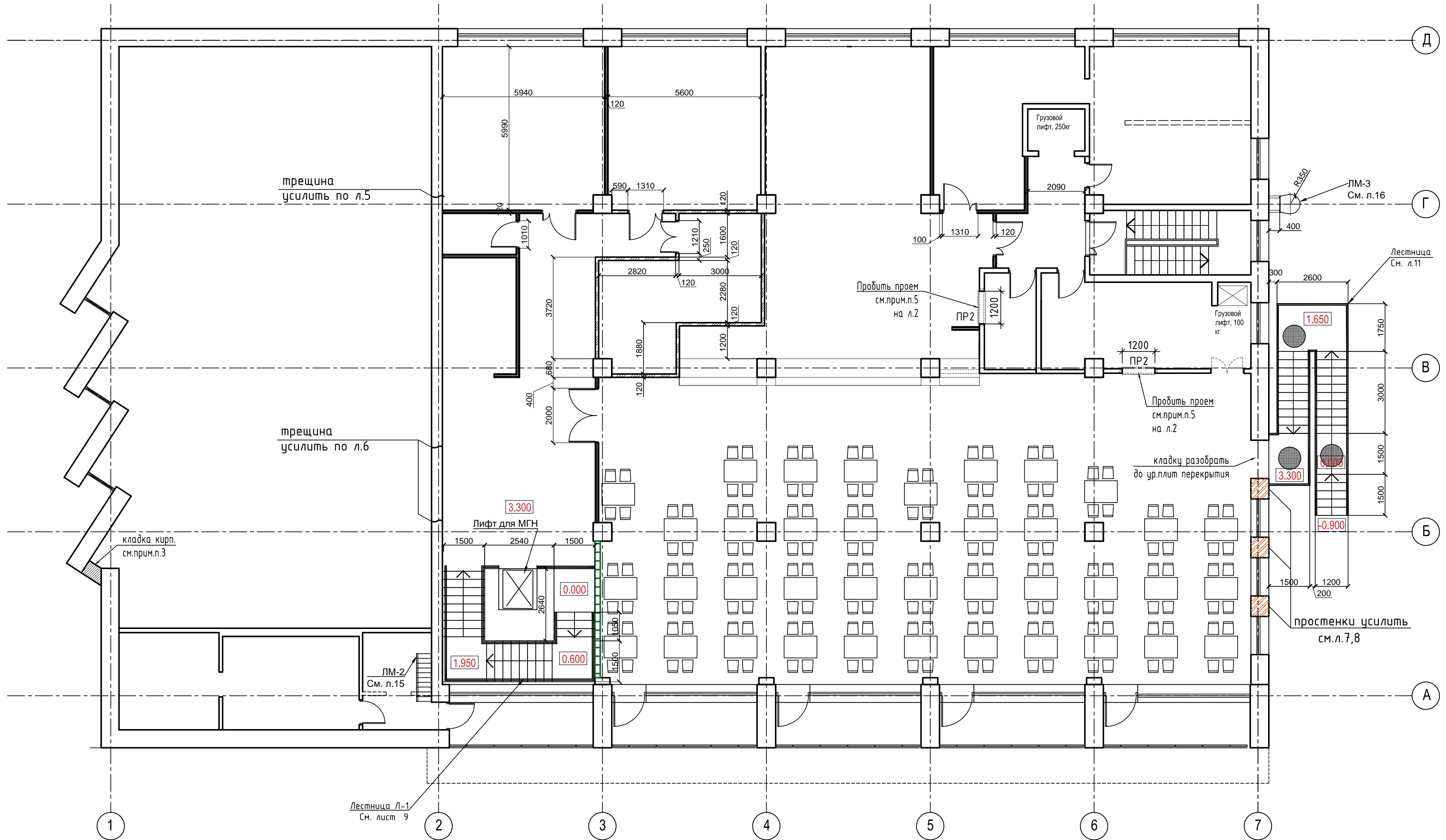






Согласовано:

Взам. инв. №  
Подпись и Дата  
Инв. № Подп.



1. Примечание см. л. 2  
2. Расположение перегородок дано для справки. Расположение перегородок см. "АР".

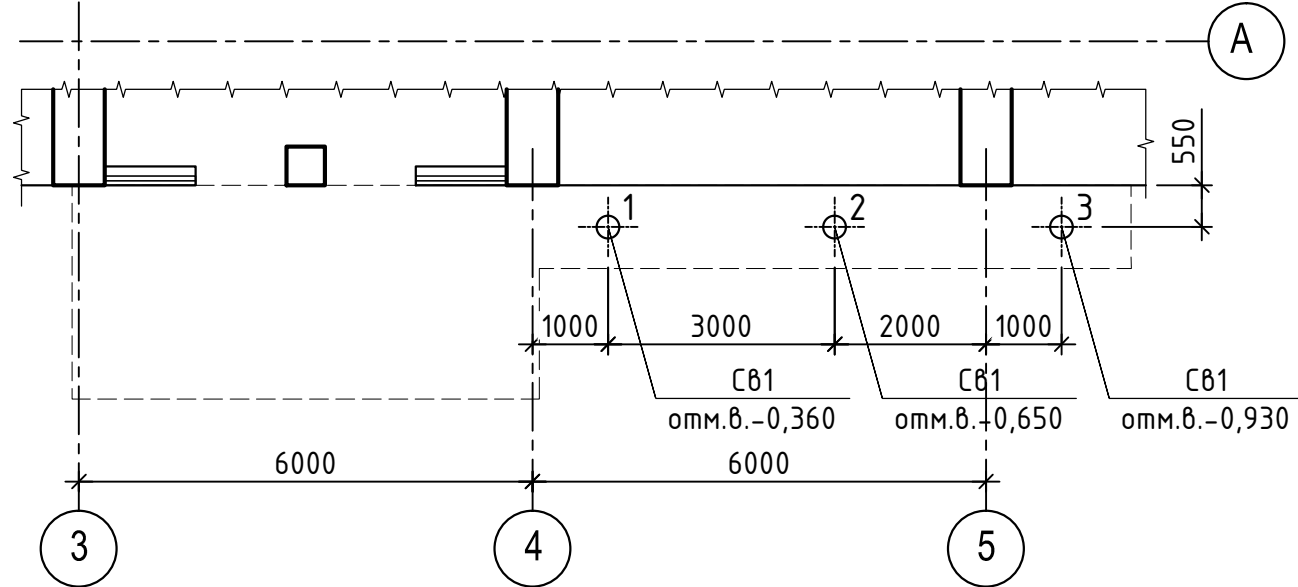
Спецификация элементов на расширение проемов

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

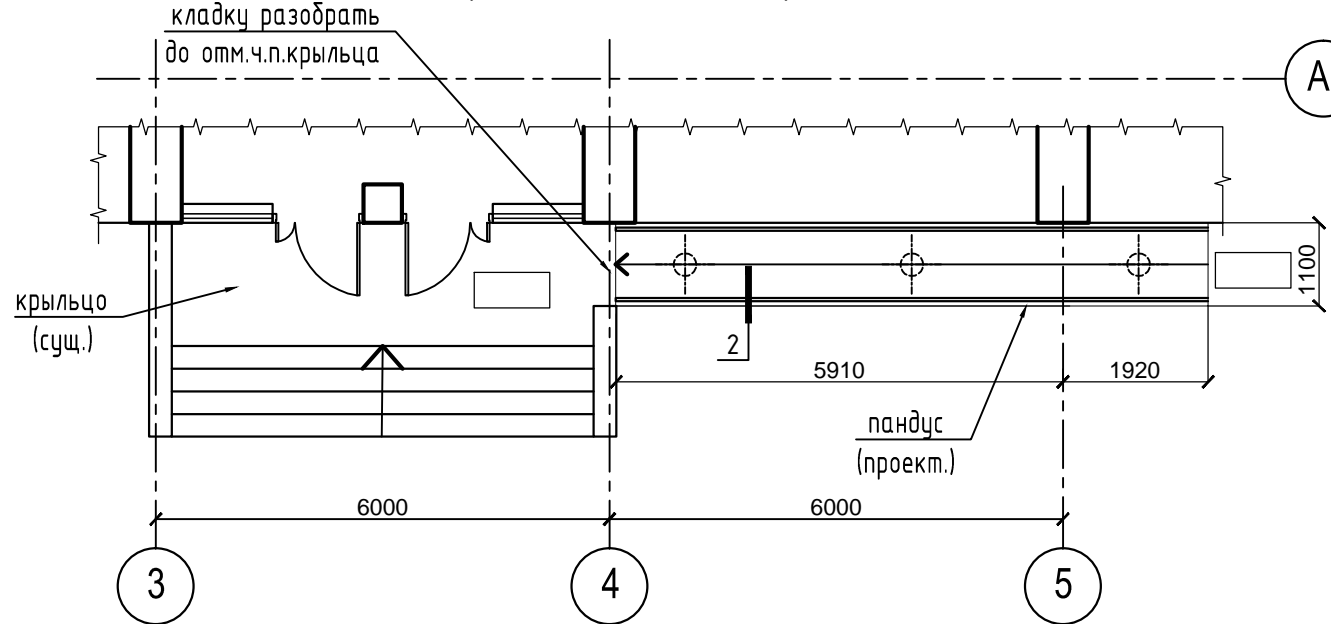
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание							120.2024-АС				
												Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического обособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.				
ПР1		Уголок L100x8 ГОСТ 8506-93 С235 ГОСТ 27772-88* , L=1500	2	18,3		Изм.	Кол.ч	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
ПР2		Уголок L100x8 ГОСТ 8506-93 С235 ГОСТ 27772-88* , L=1700	2	20,8		Разраб.		Шайхуллин						Р	3	
		Проем ПР3				Проверил		Яубасарова								
1		Уголок L100x8 ГОСТ 8506-93 С235 ГОСТ 27772-88* , L=1510	2	18,5												
2		Пластина -6x80 ГОСТ19903-74* С235 ГОСТ 27772-88* , L=230	3	0,88		Н.контр.		Акчурина				План на отм.+3,300		000 "Омега-Проект"		

Согласовано:					
Имя Н. Подп.	Подпись и Дата	Взам. инв. №			

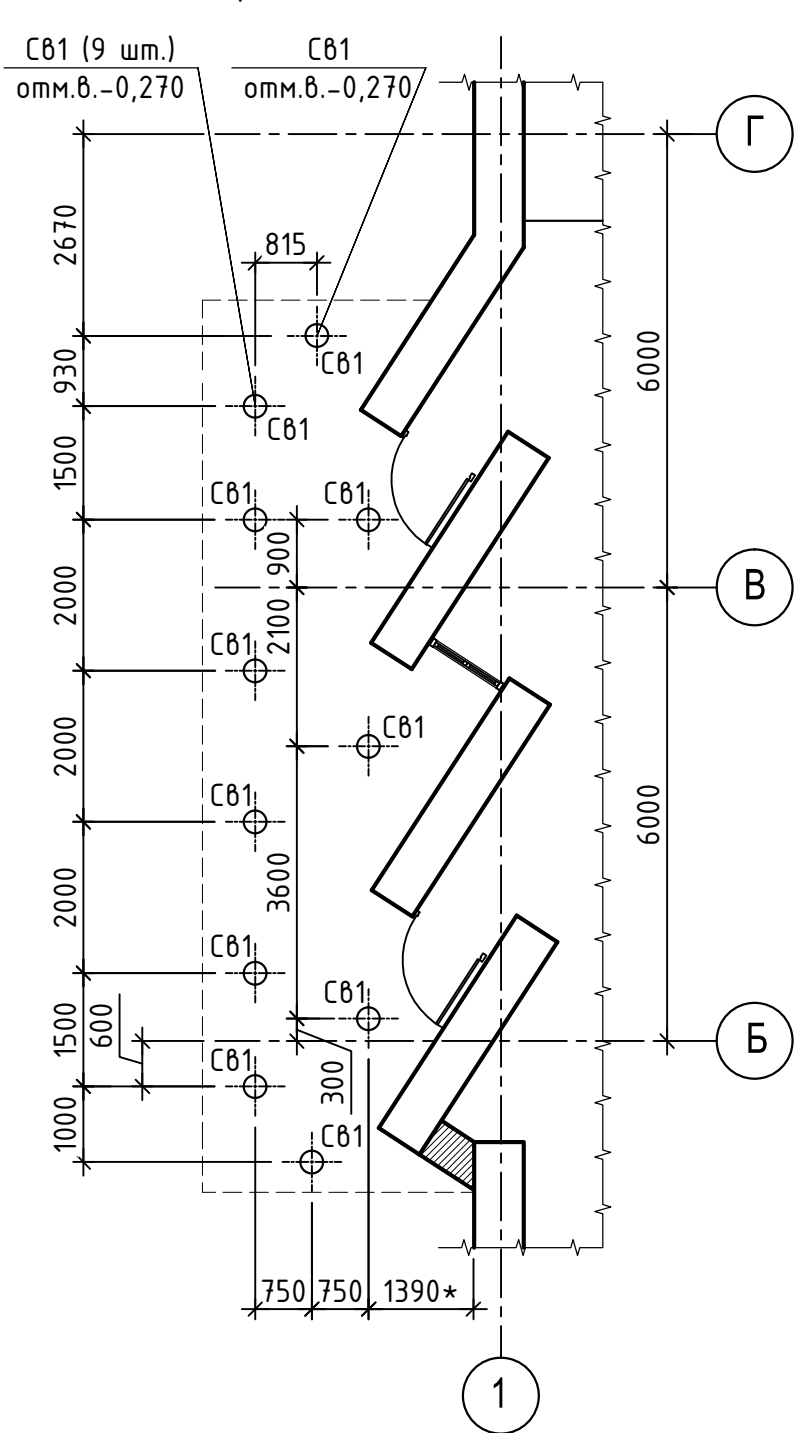
Крыльцо №1. Схема свай



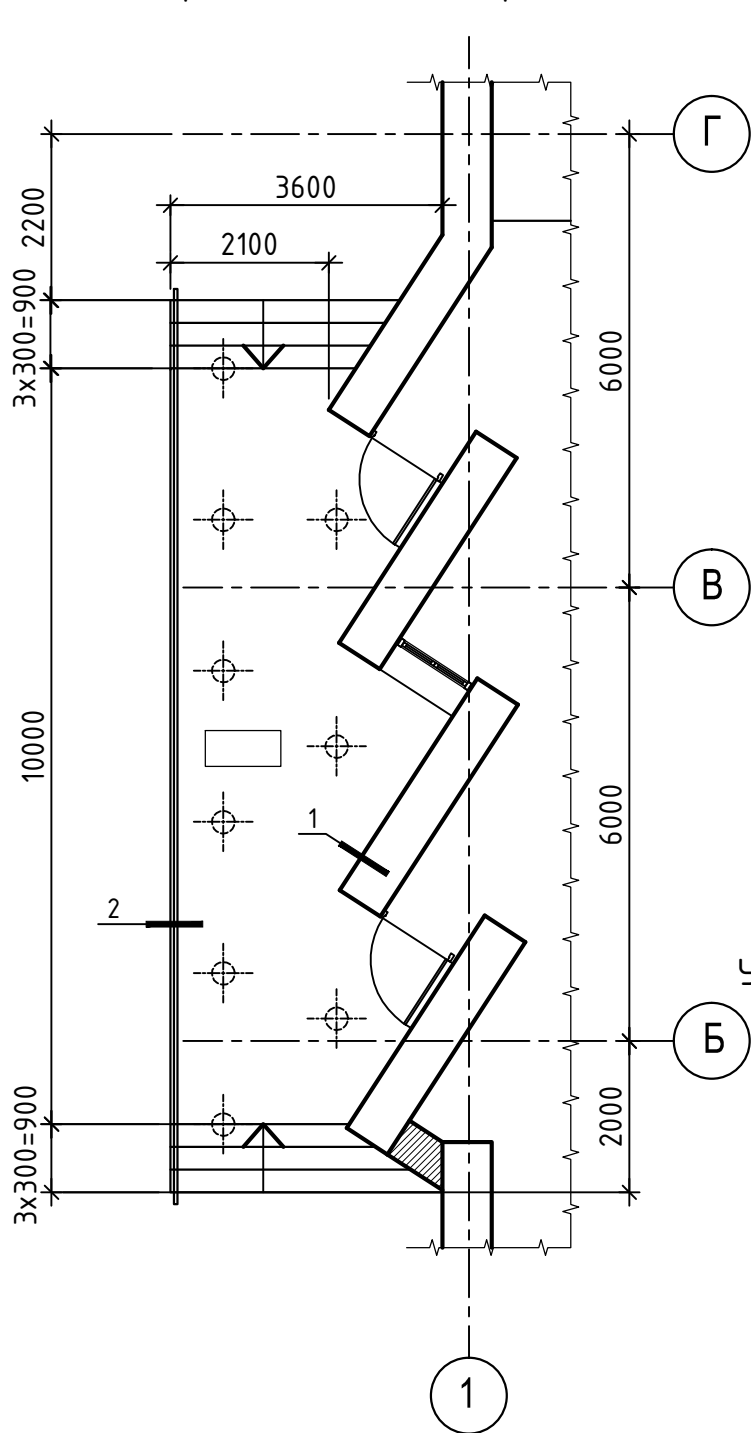
Крыльцо №1. План крыльца



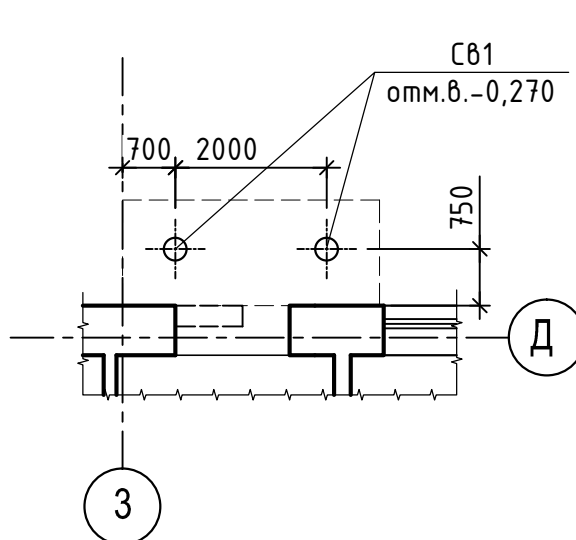
Крыльцо №2. Схема свай



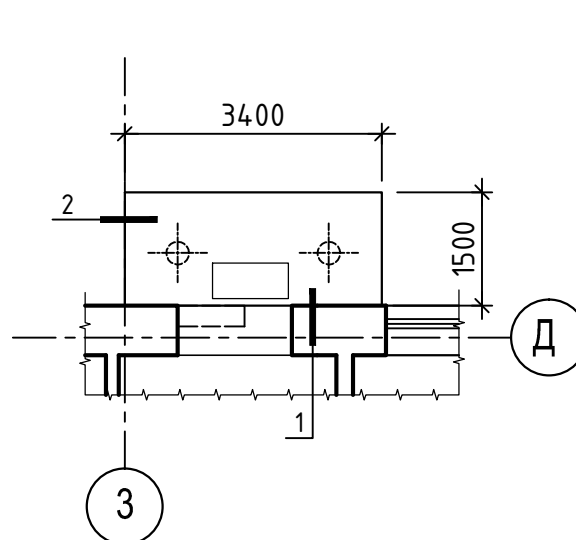
Крыльцо №2. План крыльца



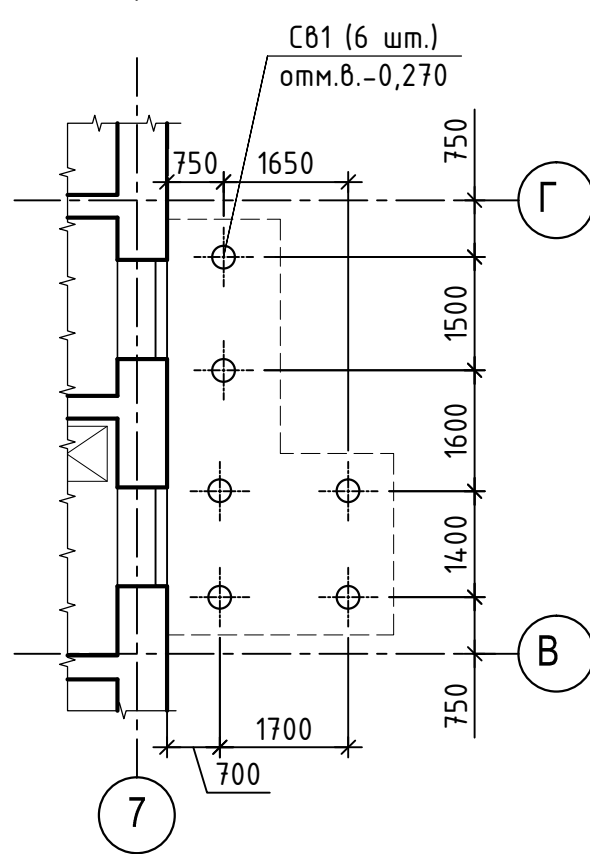
Крыльцо №3. Схема свай



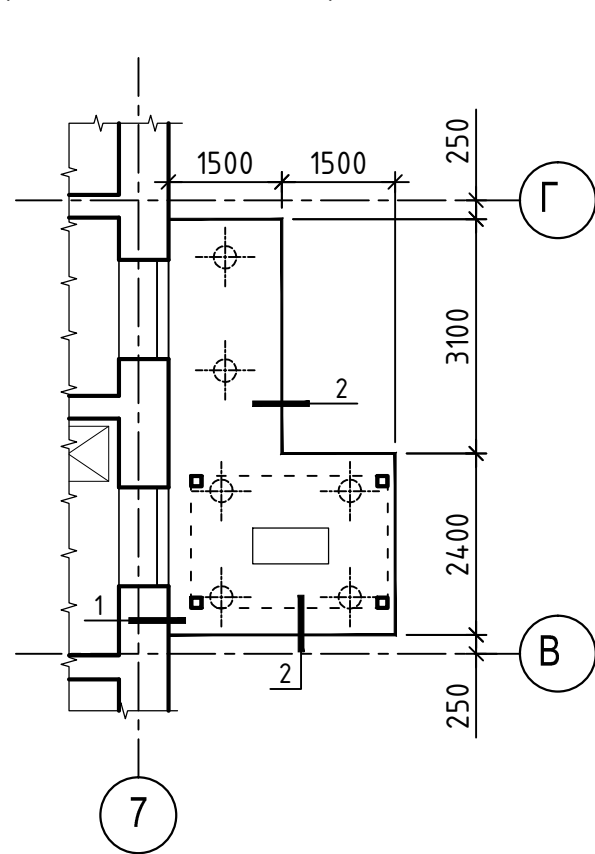
Крыльцо №3. План крыльца



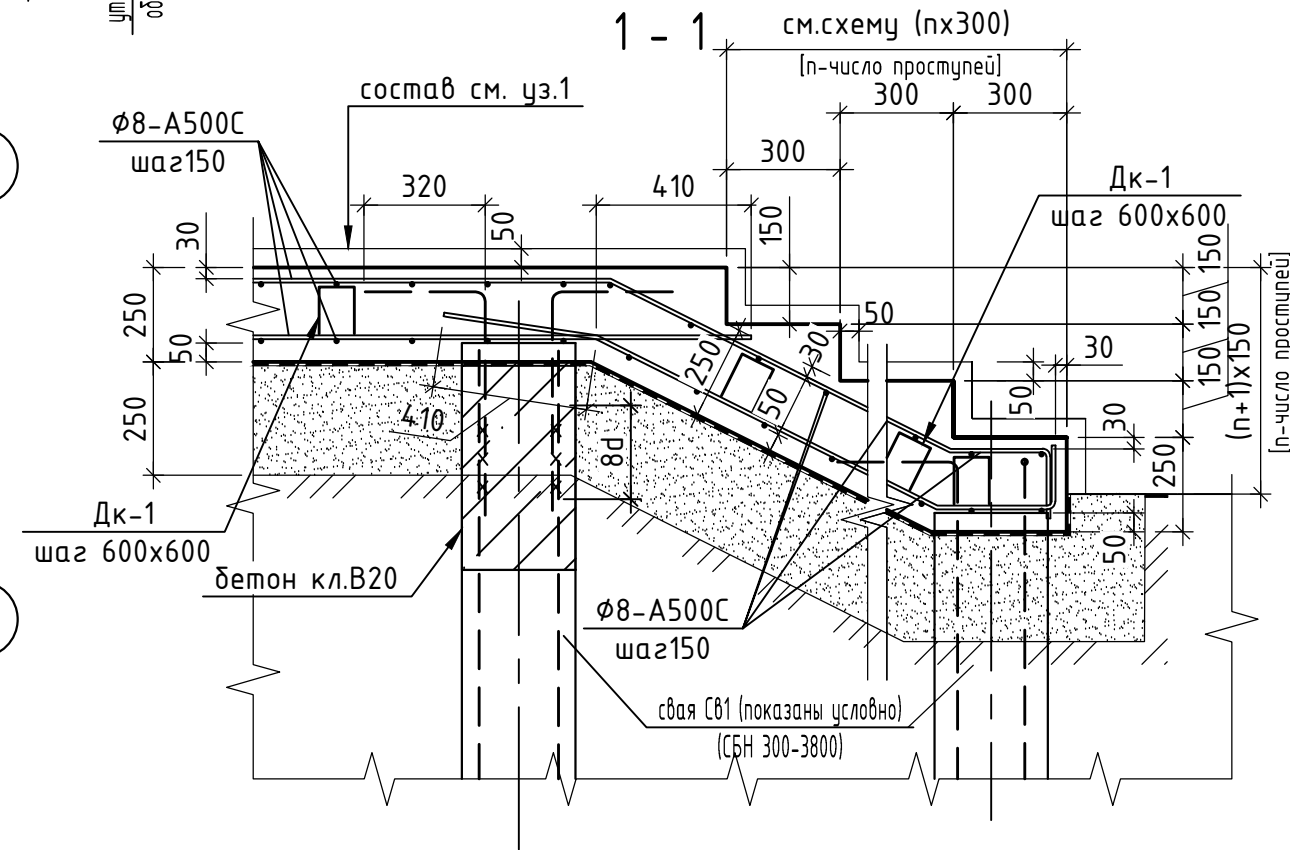
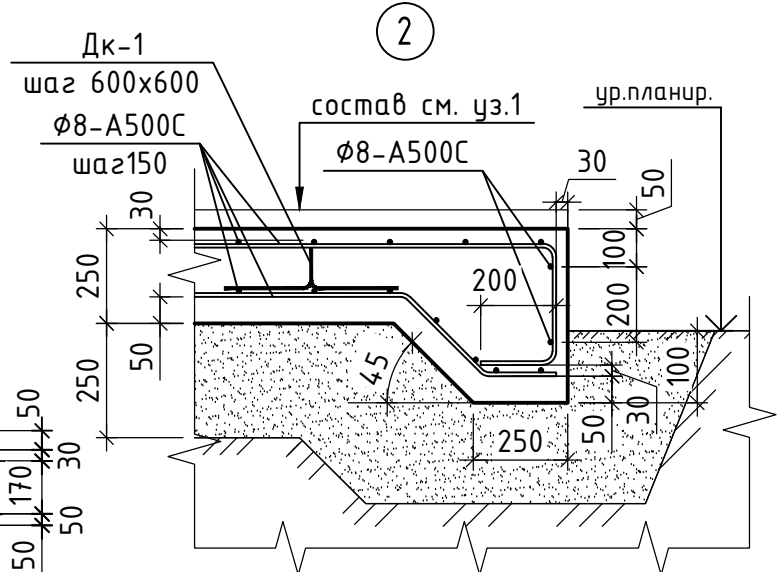
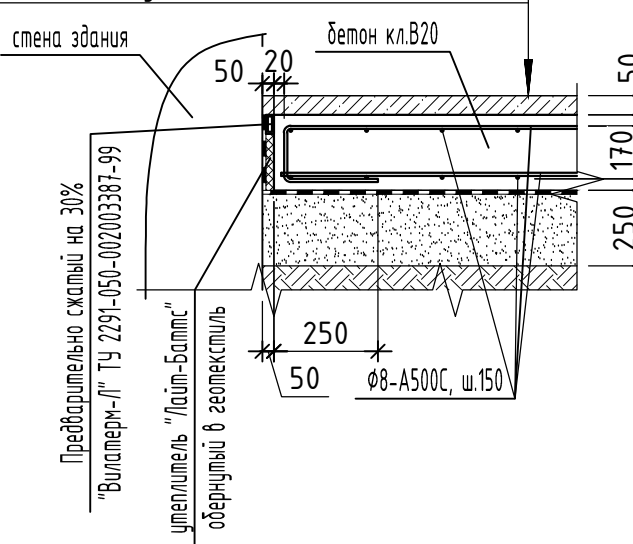
Крыльцо №4. Схема свай



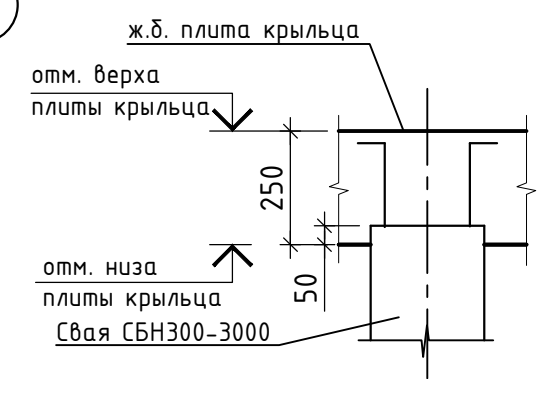
Крыльцо №4. План крыльца



Покрытие (см. раздел АР) - 50мм  
Подстилающая монолитная ж.б. плита - 250мм  
из бетона кл. В20 (F150, W6)  
Пленка п/э толщ. 0.2мм с проклейкой швов  
Засыпка ПГС с уплотнением до Купл.=0.95 - 250мм  
Грунт основания с Купл.=0.92



Узел сопряжения свай с монолитной ж.б. плитой основания



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Дк-1	

Спецификация элементов крылец (всего)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
СБ1	см. л.18	Свая буронабивная СБН 300-3000	22		
Монолитные ж. б. плиты крылец					
	ГОСТ 34028-2016	Ø10A500C L=600 п. м	1500	0,617	
Дк-1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A240 L=900	170	0,46	
Материалы					
		Бетон кл. В20 F150 W6			15,5 м³

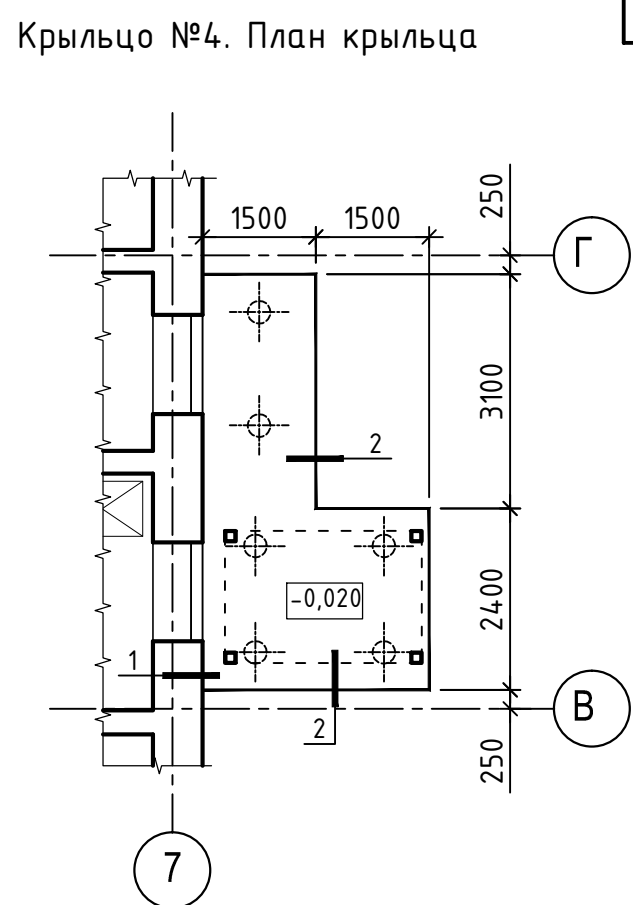
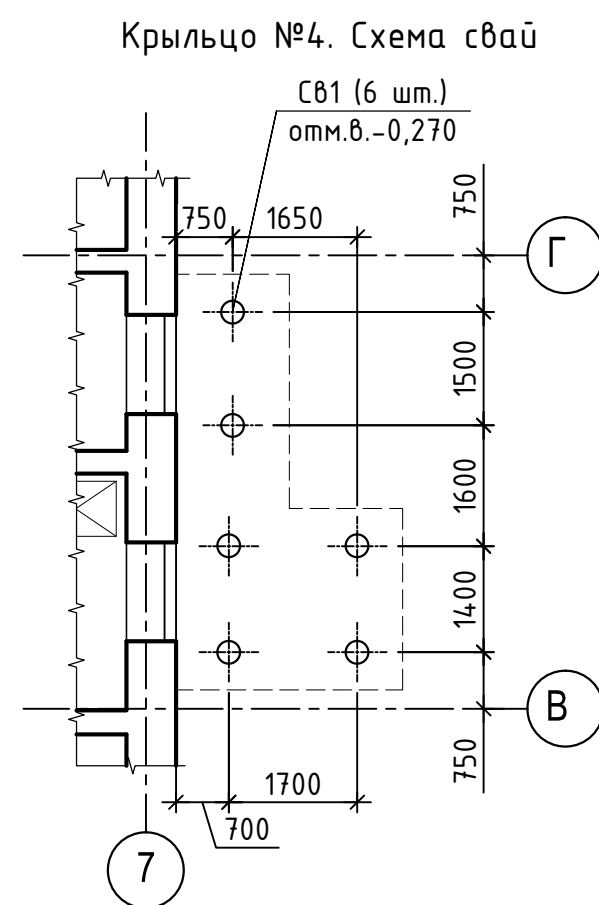
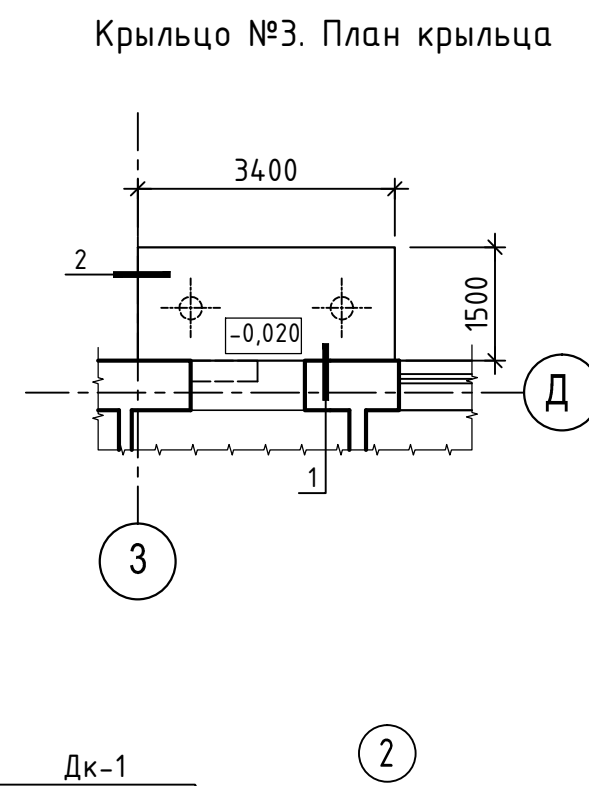
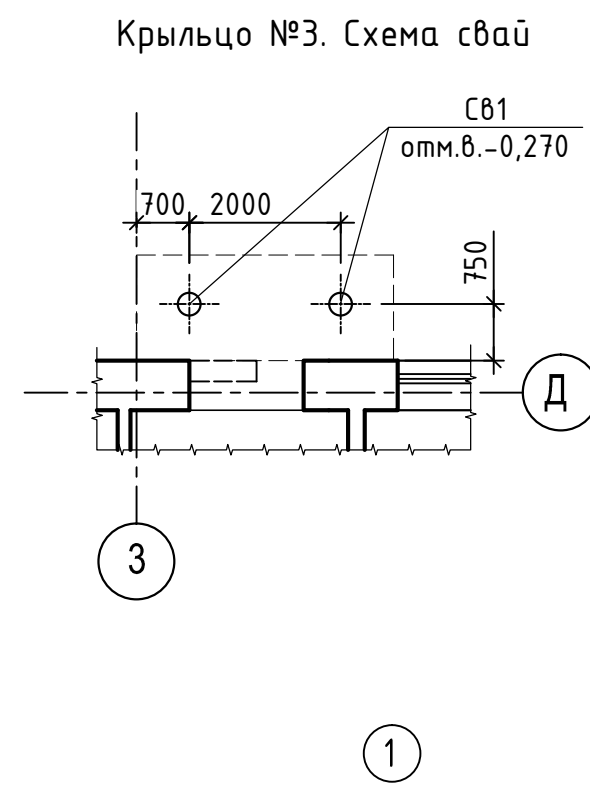
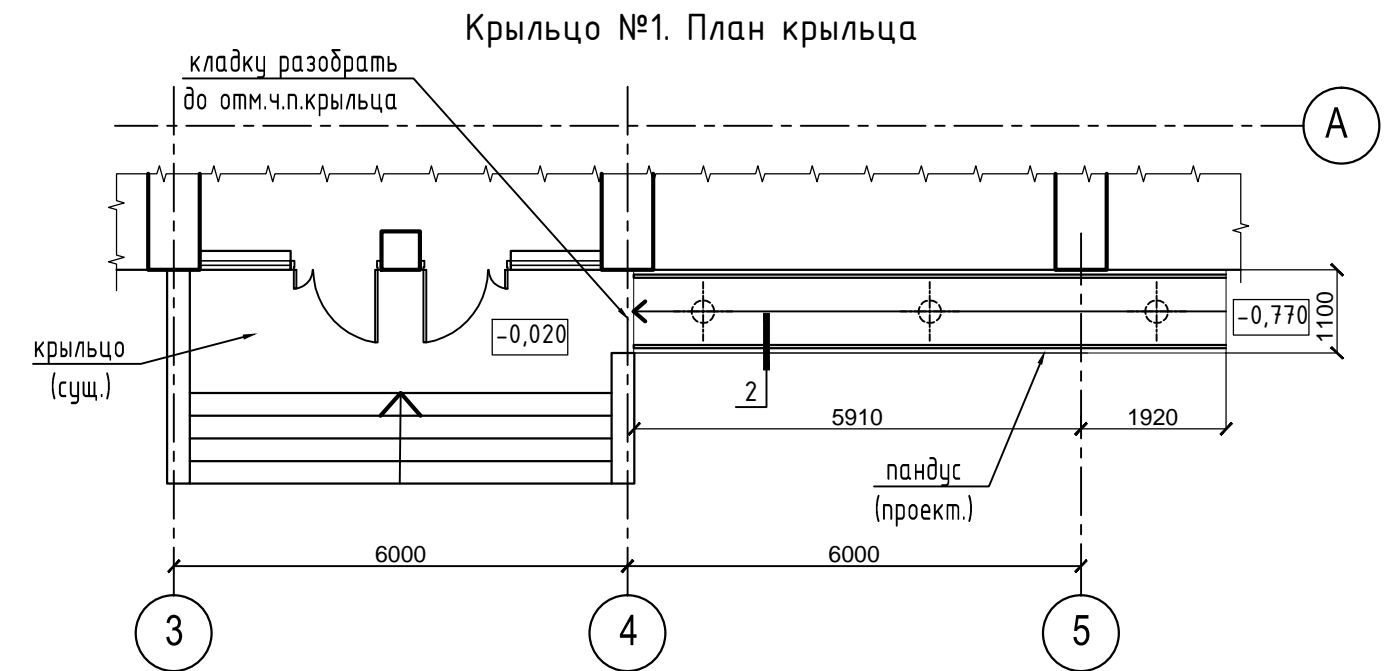
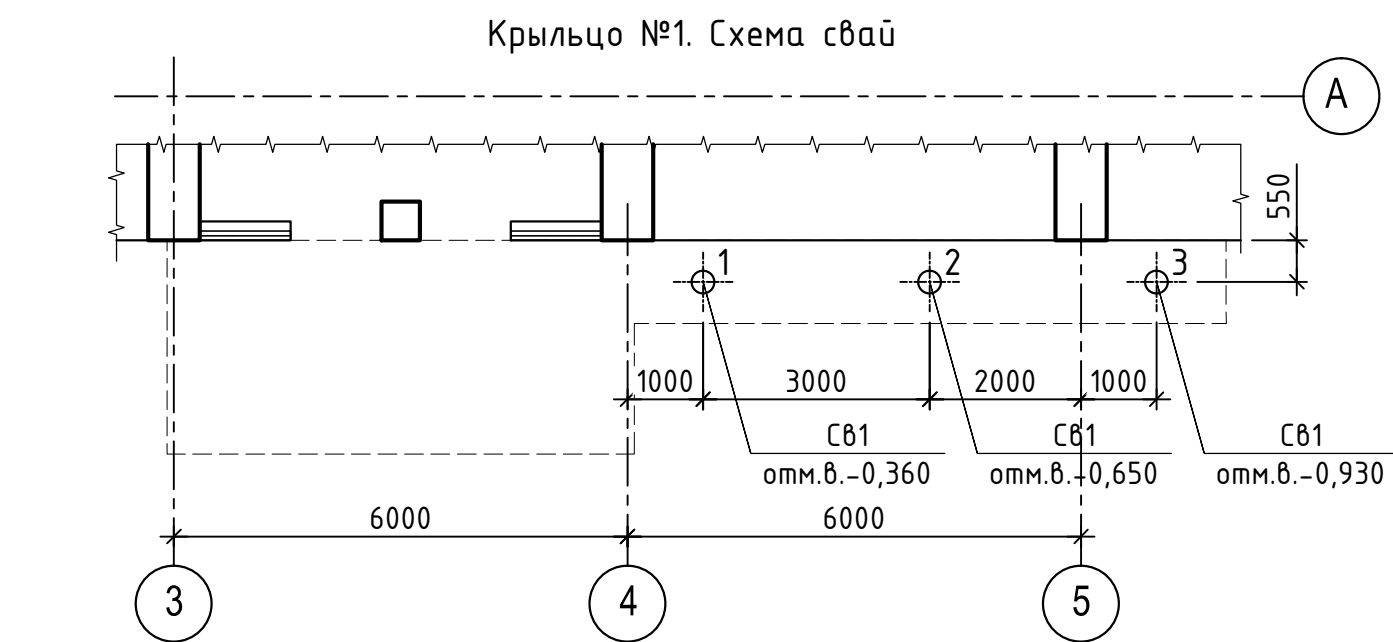
- Данный чертеж см. совместно с чертежами раздела АР.
- Засыпку грунта под конструкции крылец выполнить грунтом без органических включений с послойным уплотнением до коэффициента уплотнения  $K_{\text{сом}}=0.95$ . Засыпку выполнять одновременно с обратной засыпкой пазух котлована с наружной стороны стен здания.
- Все поверхности, соприкасающиеся с грунтом, и не имеющих гидроизоляционных покрытий, обмазать битумной мастикой за 2 раза.
- Армирование монолитных железобетонных плит крылец выполнить вязаными сетками. Сетки нижнего и верхнего армирования состоят из отдельных стержней Ø10A500C с шагом 200 мм в обоих направлениях. В местах крестовых пересечений стержней сеток соединение выполнять скрутками из вязальной проволоки через одно пересечение. Соединение арматуры по длине выполнять внахлестку без сварки (см. деталь устройства стыков арматуры внахлестку). Арматуру нижней сетки установить на пластиковые фиксаторы, обеспечивающие ее проектное положение. Арматуру верхней сетки установить на стальные фиксаторы (поз. 1) с шагом 800x800 мм.
- Производство работ вести в соответствии с СП 70.13330.2012, СП 48.13330-2011, СНиП12-03-2001, СНиП12-04-2002.
- Стойки под козырьки крылец учтены на л.11

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

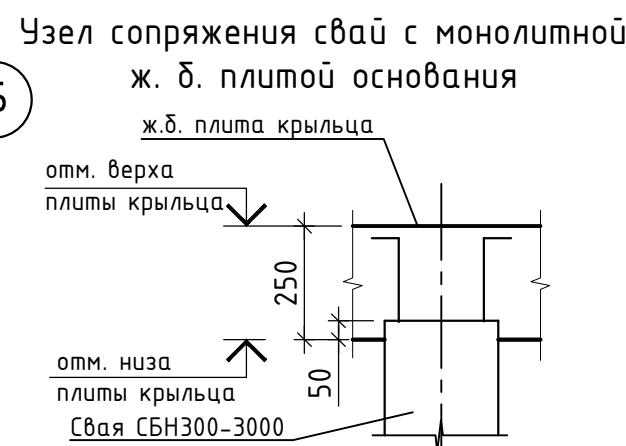
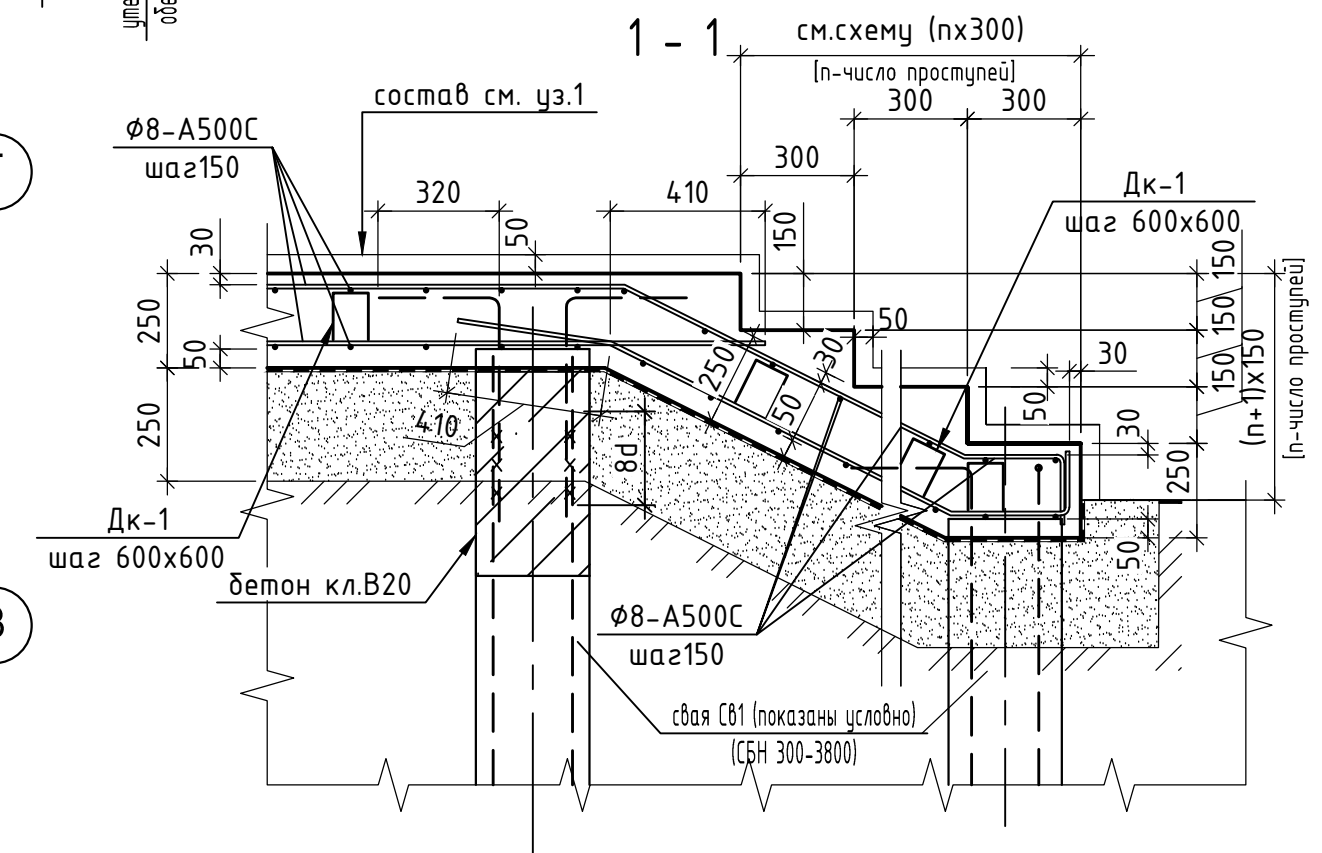
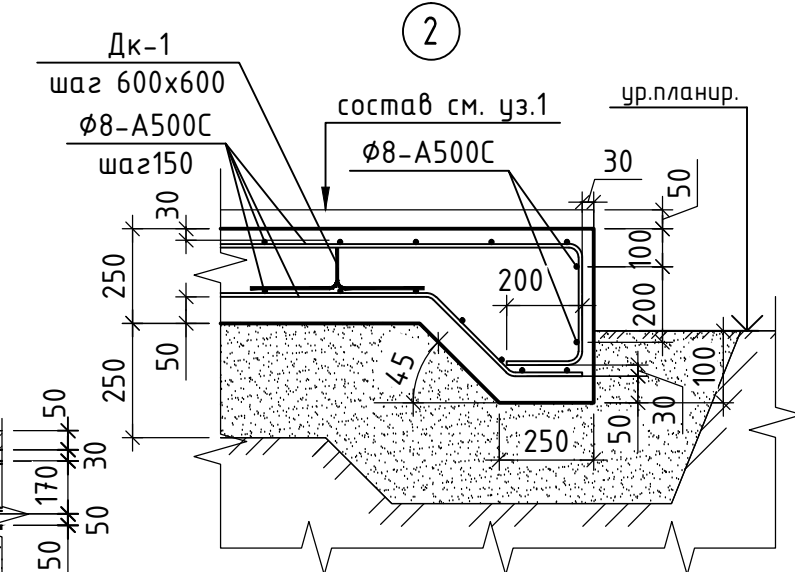
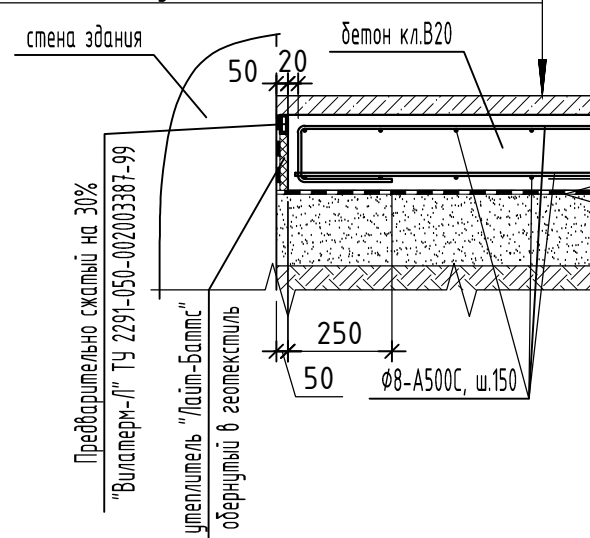
120.2024-АС					
Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического одособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яудасарова				
				Стадия	Лист
				Р	4
Н.контр.				Акчурина	
				Схема устройства крылец	
				000 "Омега-Проект"	



Согласовано:					
Имя Н. Подп.	Подпись и Дата	Взам. инв. №			



Покрытие (см. раздел АР) - 50мм  
Подстилающая монолитная ж.б. плита - 250мм  
из бетона кл. В20 (F150, W6)  
Пленка п/э толщ. 0.2мм с проклейкой швов  
Засыпка ПГС с уплотнением до Купл.=0.95 - 250мм  
Грунт основания с Купл.=0.92



Спецификация элементов крылец (всего)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
СВ1	см. л. 18	Свая буронабивная СБН 300-3000	22		
Монолитные ж. б. плиты крылец					
ГОСТ 34028-2016		Ф10А500С L=600 п. м	1500	0,617	
Дк-1	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А240 L=900	170	0,46	
Материалы					
		Бетон кл. В20 F150 W6			15,5 м³

- Данный чертеж см. совместно с чертежами раздела АР.
- Засыпку грунта под конструкции крылец выполнить грунтом без органических включений с послойным уплотнением до коэффициента уплотнения  $K_{\text{сом}}=0.95$ . Засыпку выполнять одновременно с обратной засыпкой пазух котлована с наружной стороны стен здания.
- Все поверхности, соприкасающиеся с грунтом, и не имеющих гидроизоляционных покрытий, обмазать битумной мастикой за 2 раза.
- Армирование монолитных железобетонных плит крылец выполнить вязаными сетками. Сетки нижнего и верхнего армирования состоят из отдельных стержней  $\Phi 10A500C$  с шагом 200 мм в обоих направлениях. В местах крестовых пересечений стержней сеток соединение выполнять скрутками из вязальной проволоки через одно пересечение. Соединение арматуры по длине выполнять внахлестку без сварки (см. деталь устройства стыков арматуры внахлестку). Арматуру нижней сетки установить на пластиковые фиксаторы, обеспечивающие ее проектное положение. Арматуру верхней сетки установить на стальные фиксаторы (поз. 1) с шагом 800x800 мм.
- Производство работ вести в соответствии с СП 70.13330.2012, СП 48.13330-2011, СНиП12-03-2001, СНиП12-04-2002.
- Стойки под козырьки крылец учтены на л.11

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Дк-1	

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"					
120.2024-АС					
Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического одособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яудасарова				
				Стадия	Лист
				Р	4
Н.контр.				Схема устройства крылец	
				000 "Омега-Проект"	

$-0,300$   $\nearrow$   
 $\hline$   
 0000000000

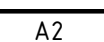
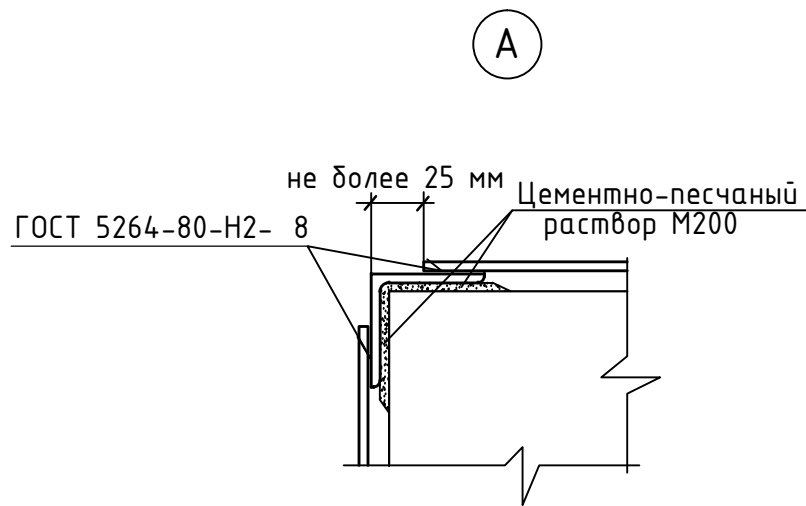
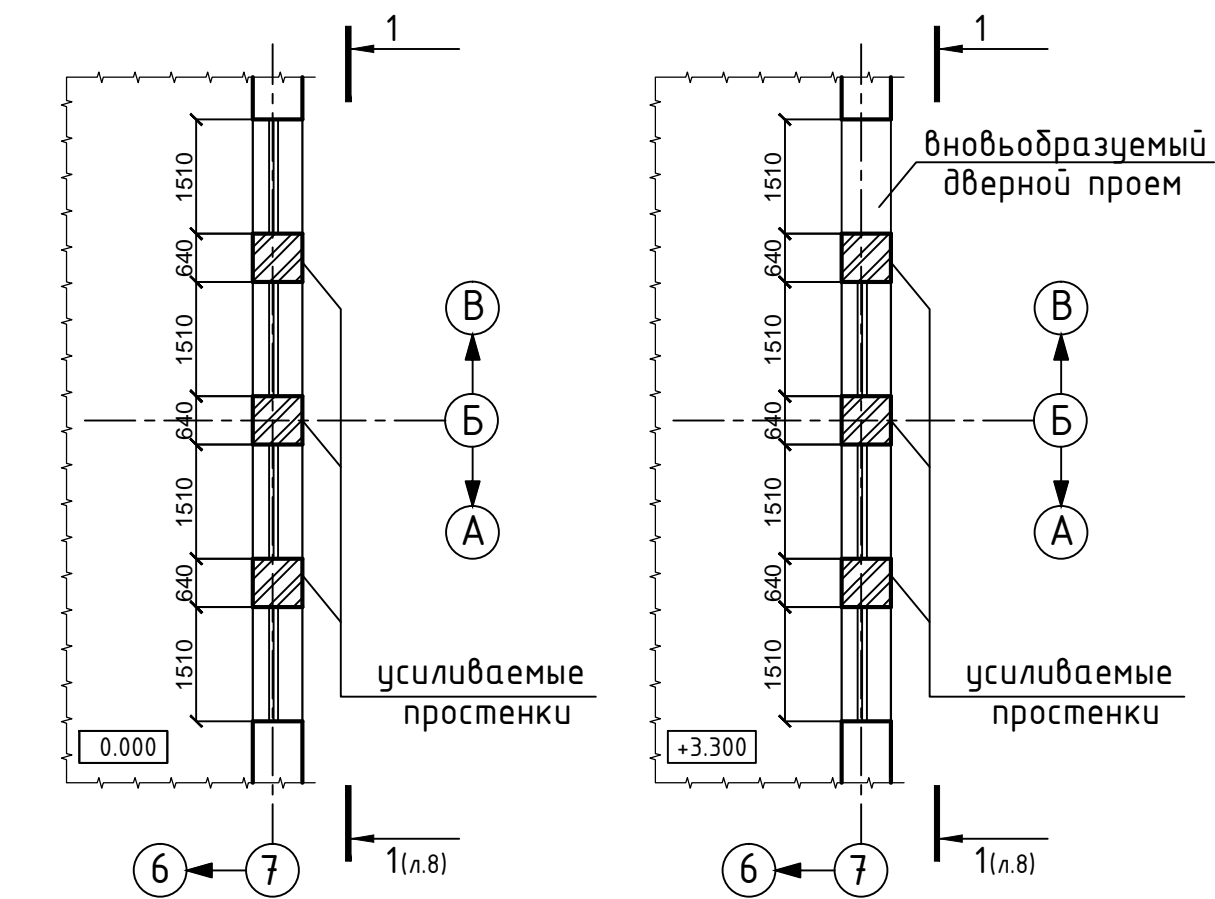
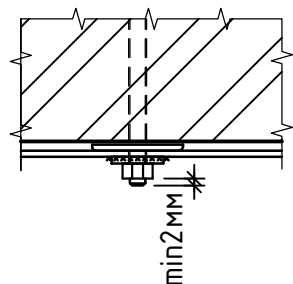


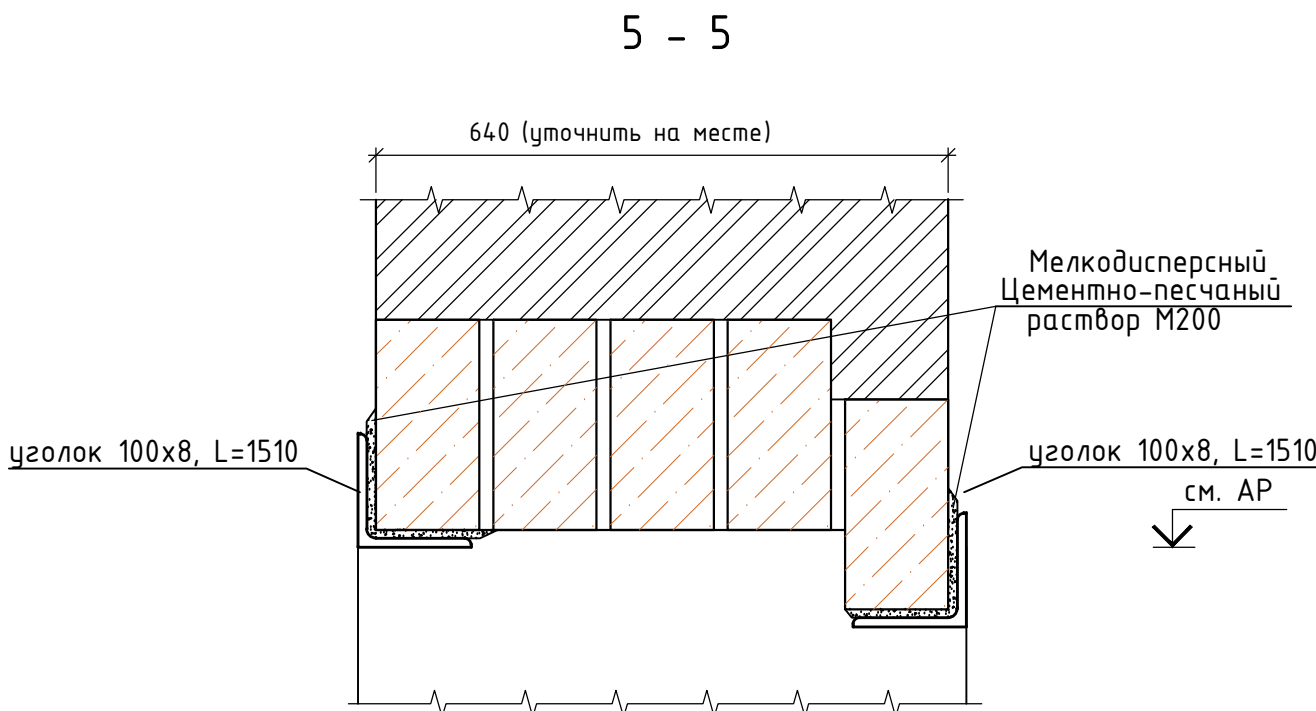
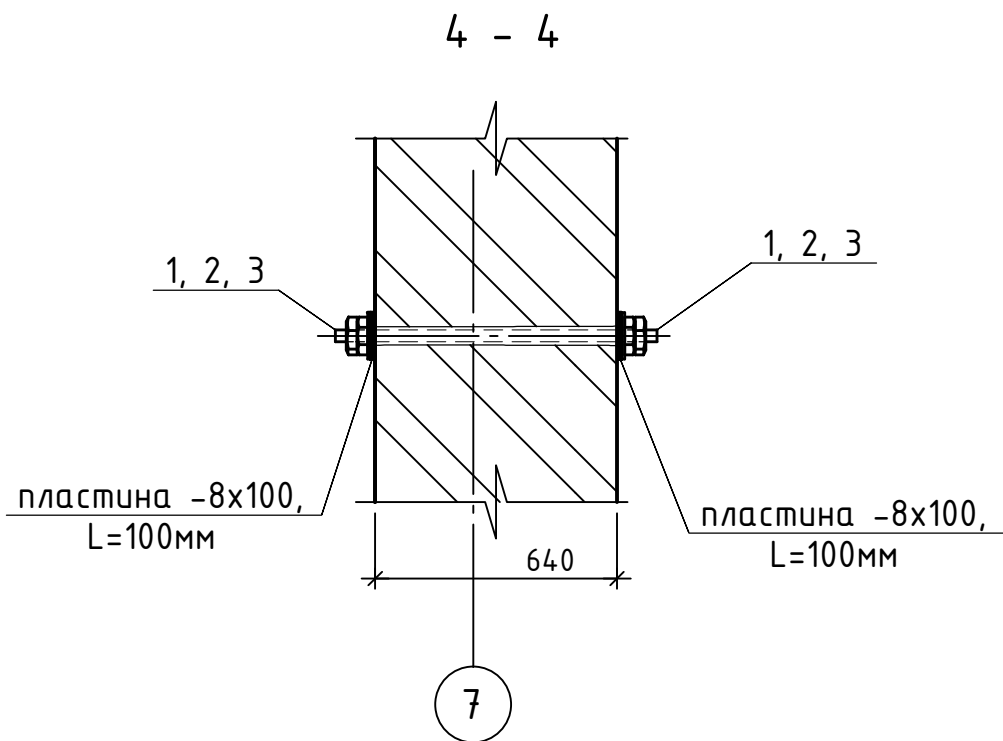
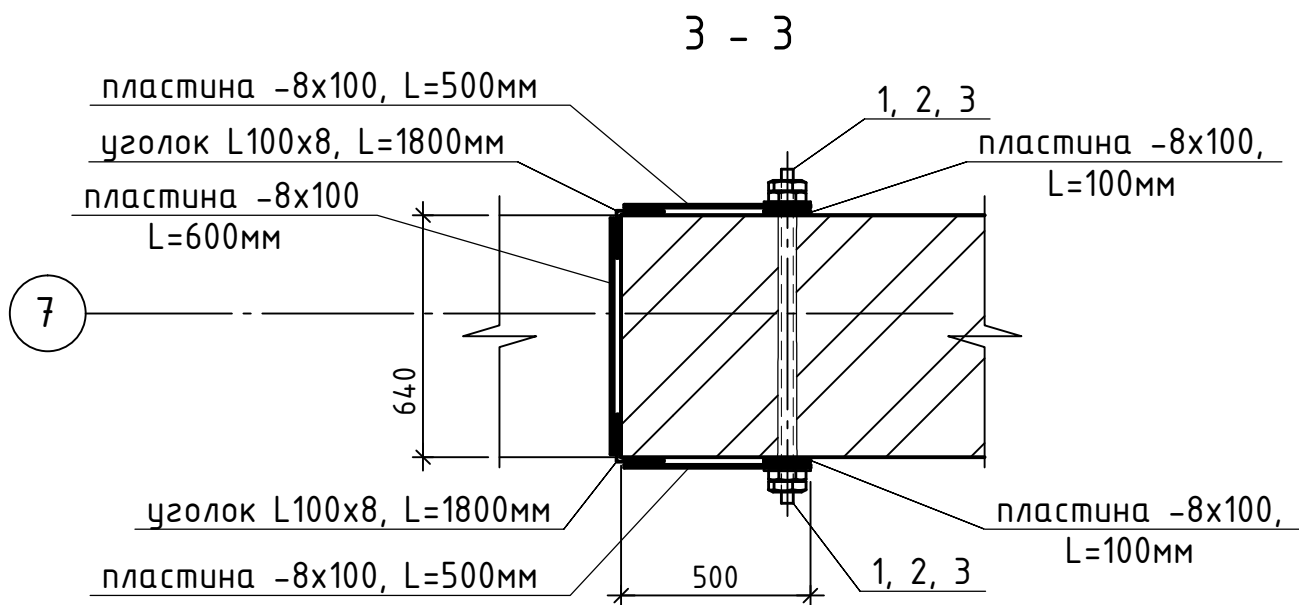
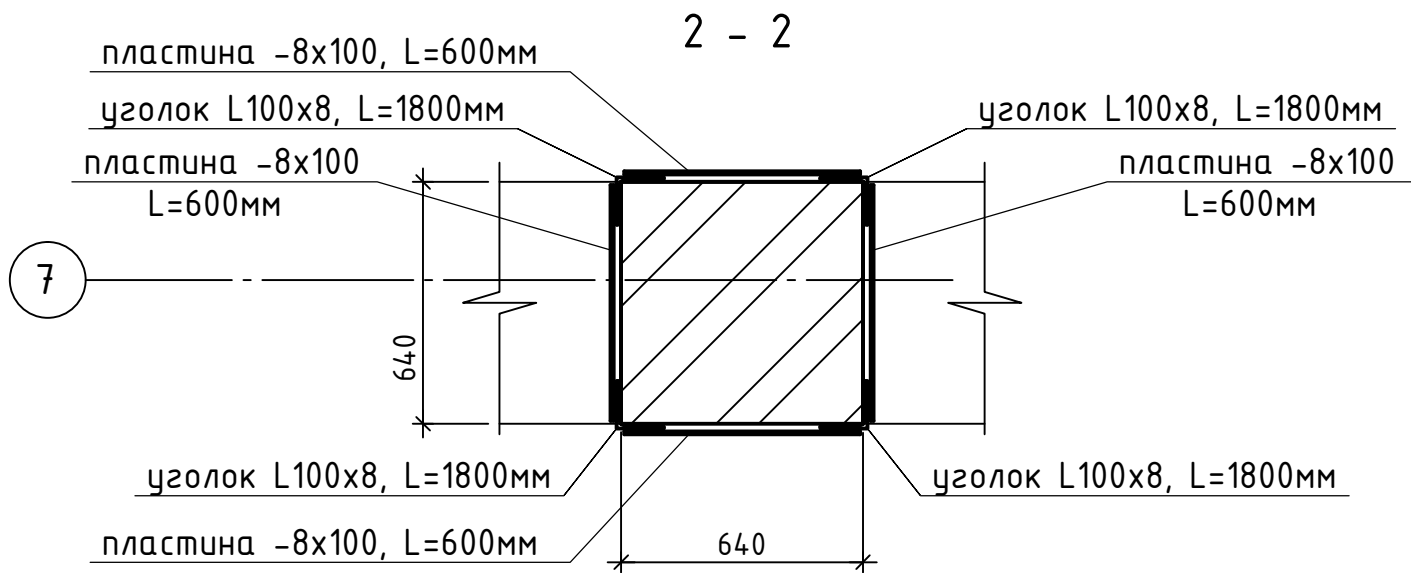
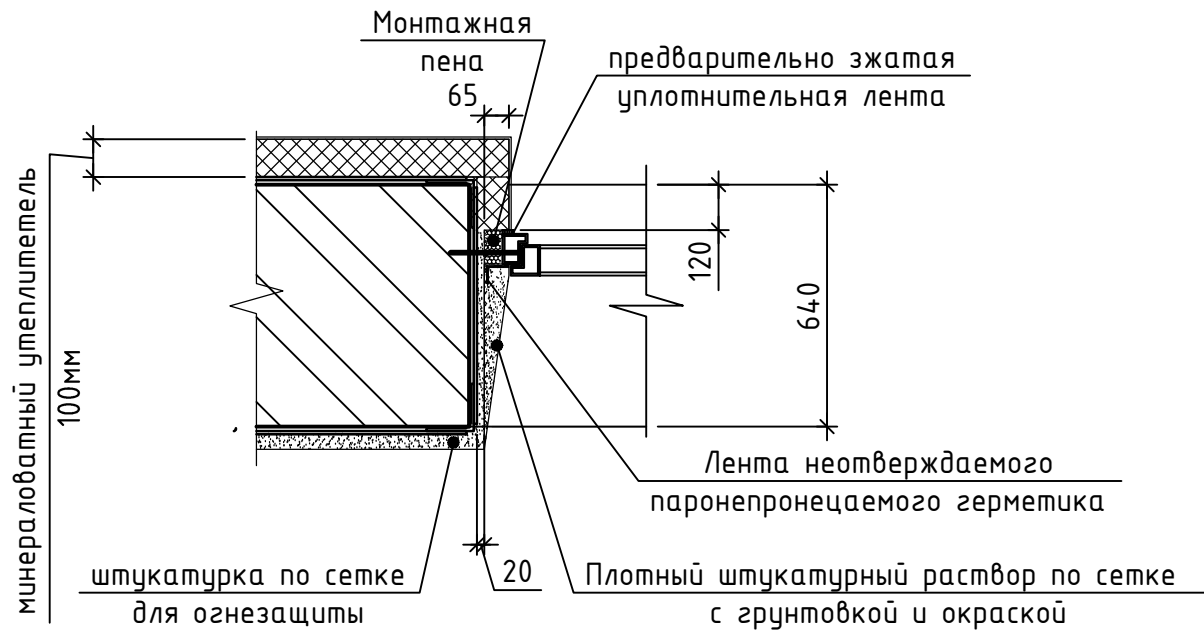
Схема расположения усиливаемых простенков



Вынос шпильки при срезке



Устройство четверти в месте примыкания оконного блока



Спецификация на усиление простенков и стен на отм. 0.000,+3.300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Уголок L100х8 ГОСТ 8506-93 C235 ГОСТ 27772-88* п.м.	63,6	12.25	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 C235 ГОСТ 27772-88* п.м.	1,5	8.59	
		Пластина -8х100 ГОСТ19903-74* C235 ГОСТ 27772-88* п.м.	71	6.28	
		Пластина -6х80 ГОСТ19903-74* C235 ГОСТ 27772-88* п.м.	64,8	3.77	
1	ГОСТ 5781	Шпилька d16 L=760	70	1,21	
2	ГОСТ 5915	Гайка М16	280		
3	ГОСТ 11371	Шайба М16	140		
4		Шпилька Hilti HAS-ER M12 L=150	3	0.13	

Общие указания по устройству стальных обоем.

- При устройстве стальных обоем обязательным условием являются плотное примыкание стальных уголков к граням усиливаемых простенков. Рекомендуется поверхность кирпичных стен в месте примыкания стоек выровнить цементно-песчаным раствором. Вертикальные уголки обрамления устанавливать на цементно-песчаном растворе состава 1:3 марки М200.

- Обжатие уголков обрамления выполнять струбцинами. Обжатие выполнять натяжением хомутов струбцины усилием 10-15кН. После набора прочности цементно-песчаным раствором М200 через 3 суток устанавливаются соединительные планки каждого из поясов на одном уровне и приваривают одной стороной к стойкам, затем приступают к замыканию среднего по высоте простенков пояса. Затем замкнуть остальные пояса обоемы. Термическое натяжение хомутов-пластин следует производить по всем уровням пластин выполняемой стальной обоемы (по высоте простенка). Нагрев пластин-хомутов выполнять по всем четырем граням простенков на участке длиной 300мм до температуры 175 С. Нагрев выполнять газовой горелкой.

- Допускается первоначально уголки на ц.п. раствор не устанавливать. Выполнять их установку на стальных подкладках толщиной 20мм, зачеканку зазоров между кирпичной стеной и стальными уголками усиления выполнять после установки горизонтальных планок.

- Сварочные работы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-80, ГОСТ 10922-91 (электродами типа Э-46А ГОСТ 9467-75, принимая высоту шва по наименьшей толщине свариваемого элемента, но не менее 6 мм при отсутствии прямых указаний на чертежах проекта). Сварку выполнить по всему контуру касания элементов.

- Огнестойкость металлоконструкций обеспечить на 1,5 часа путем оштукатуривания цементно-песчаным раствором М150 толщиной не менее 20 мм по металлической сетке Р1.6-20 по ГОСТ 5336-80 (расход сетки всего - 34,0 кв.м.).

- Производство работ вести в соответствии с указаниями СП 48.13330.2011 (Акту. ред. СНиП 12-01-2004) "Организация строительства", СП 70.13330.2012 (Акту. ред. СНиП 3.03.01-87) "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

- До производства работ уточнить все фактические размеры конкретных простенков, размеры планок должны обеспечивать выполнение требований узла А на данном листе.

- Для изготовления шпилек применять сталь:  $\frac{\text{круп. А01-1-16 ГОСТ2590}}{\text{Ст3пс4 ГОСТ535}}$  или  $\frac{\text{круп. 16-н9 ГОСТ7417}}{\text{20-Б-Н ГОСТ1051}}$ , на шпильки нарезать резьбу М16.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

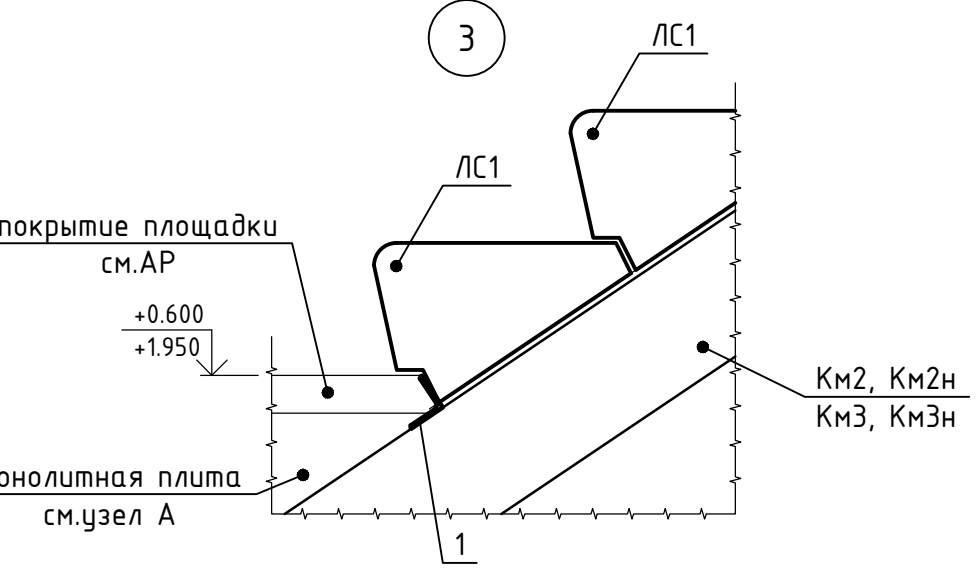
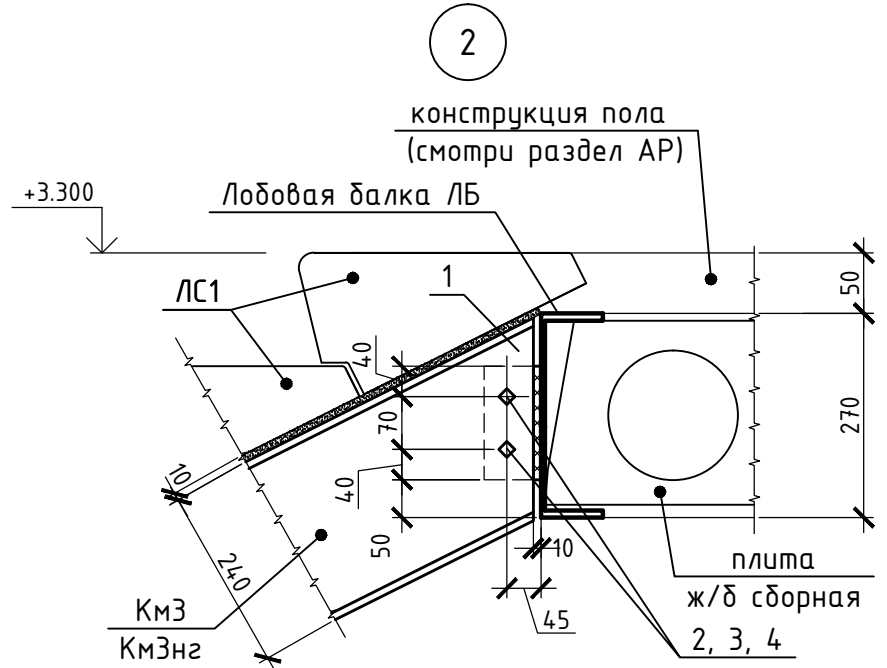
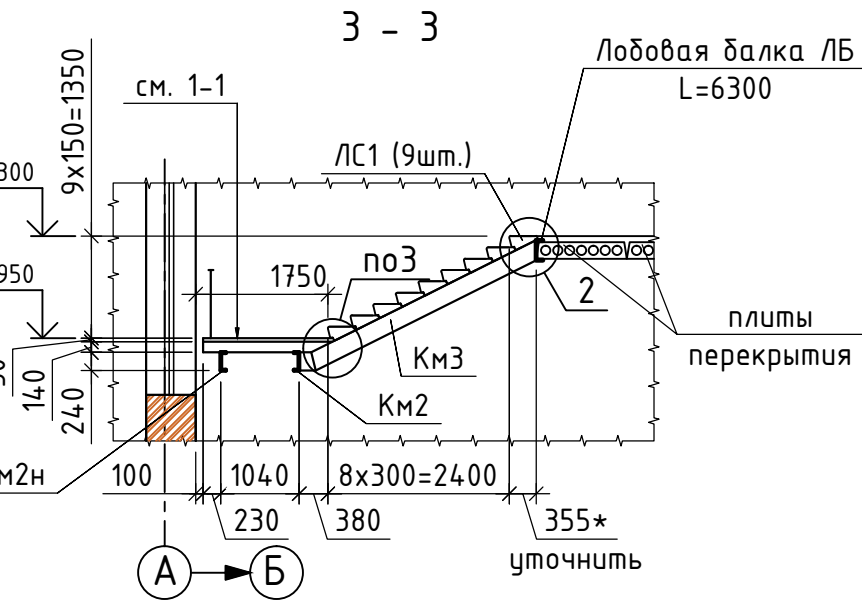
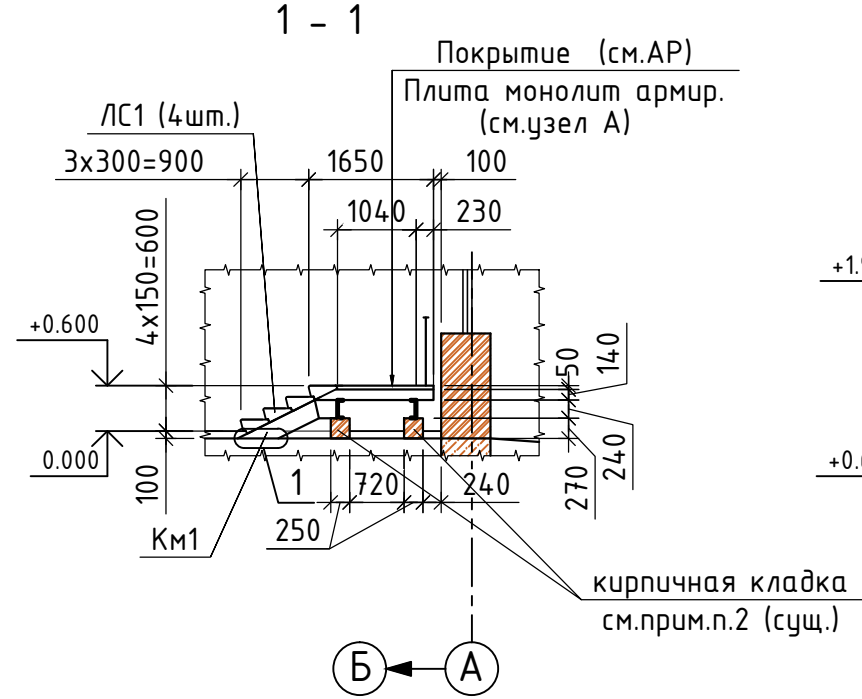
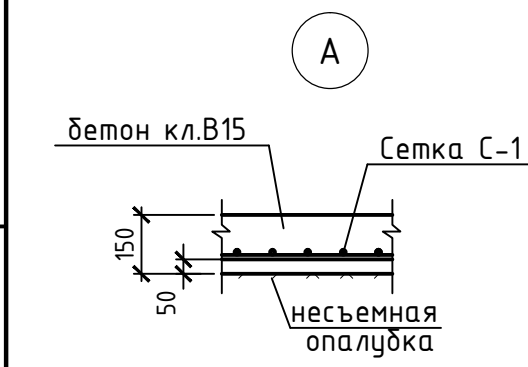
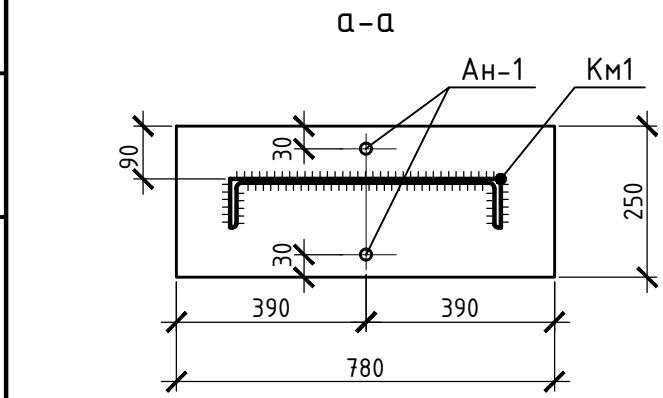
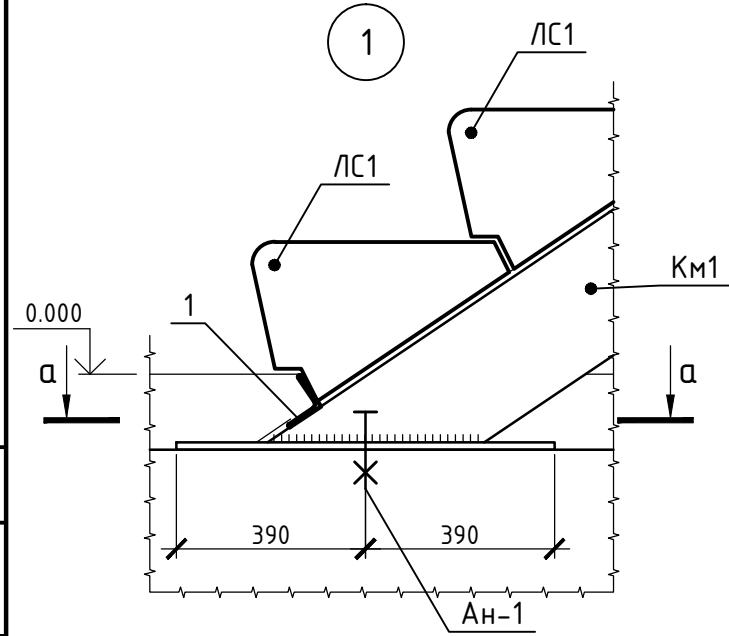
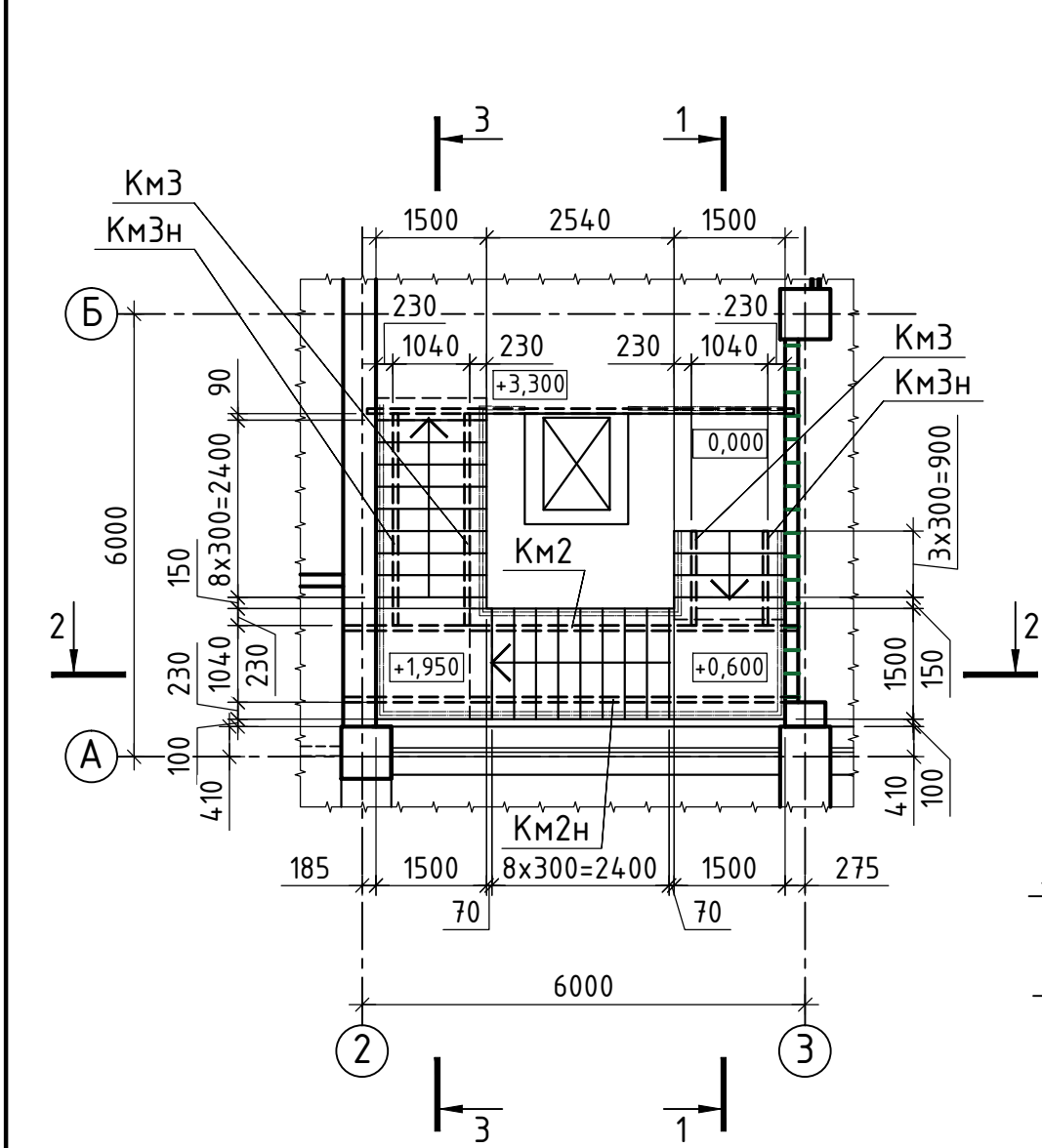
						120.2024-АС						
						Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического обособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов	
Разраб.		Шайхуллин							Р	7		
Проверил		Яубасарова										
Н.контр.		Акчурина				Усиление простенков в осях (А-В)/7			000 "Омега-Проект"			



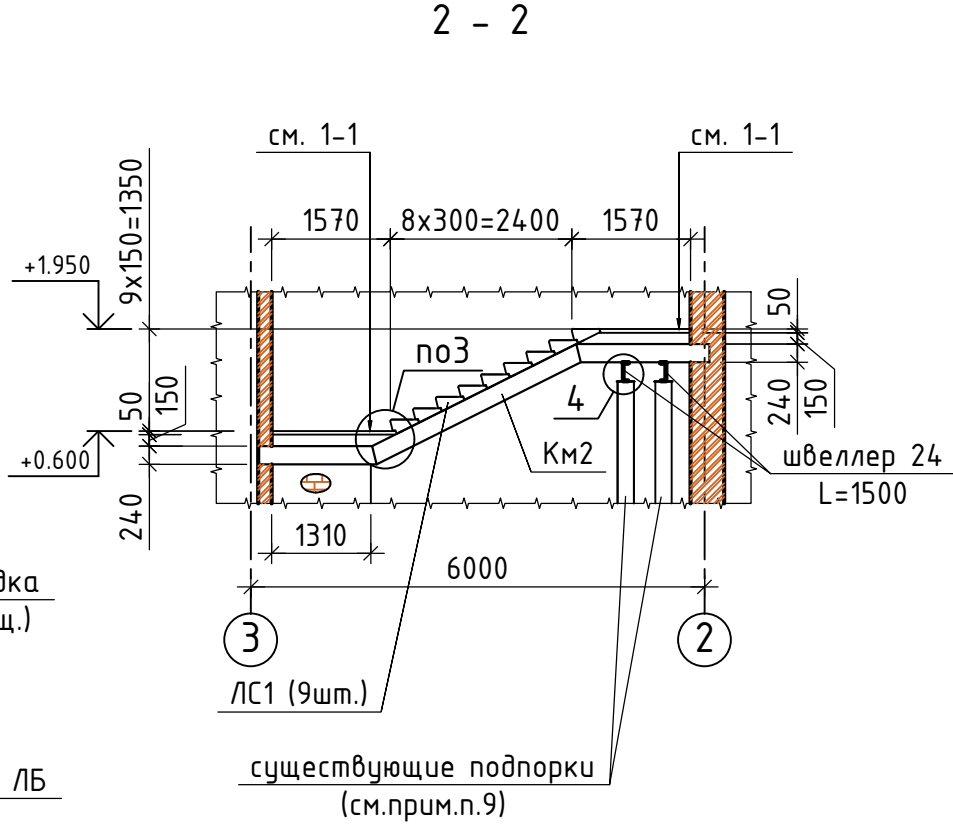




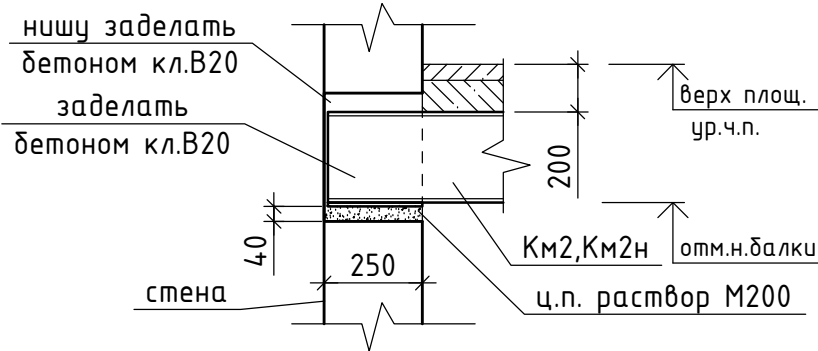
Лестница в осях (А-Б)/(1-2)



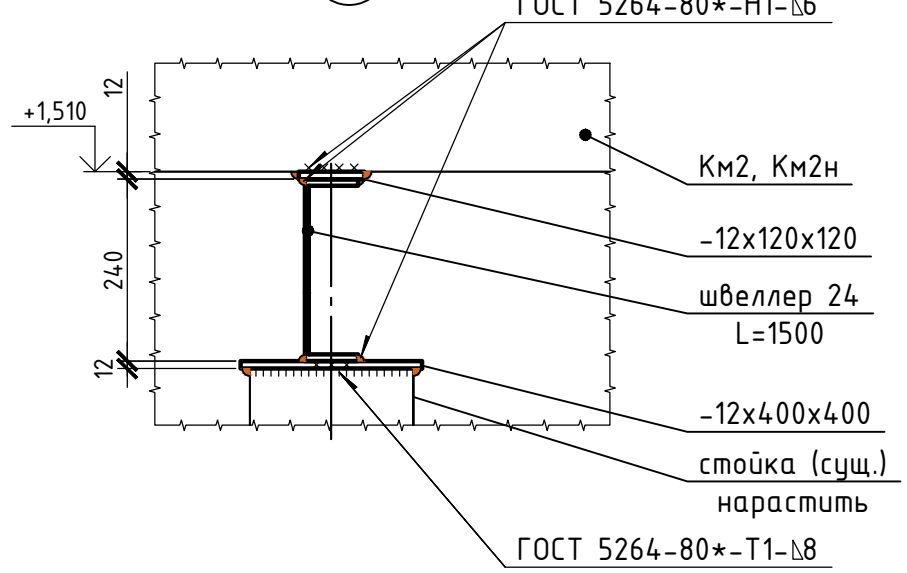
2 - 2



Деталь заделки косоуров  
Км2 и Км2н в стены



4



Спецификация элементов устройства лестницы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ЛС1		Ступень ЛС15-Б	22	159.0	
ЛБ		Швеллер 27 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 ,L=6300	1	174.51	
Км1	л.10	Косоур Км1	1	51.01	
Км1н	л.10	Косоур Км1н	1	51.01	
Км2	л.10	Косоур Км2	1	162.5	
Км2н	л.10	Косоур Км2н	1	162.5	
Км3	л.10	Косоур Км3	1	87.30	
Км3н	л.10	Косоур Км3н	1	87.30	
Ан-1		Дюбель НPS-I 8/10x40(Hilti)	4		см.узел 1
1		L70x6 ГОСТ 8509-93 Уголок С255 ГОСТ27772-88 , L=1500	3	10.4	см.узел 1
2		Болт М16-6gx60.58 ГОСТ7798-70	12	0.13	
3		Гайка М16-6Н.6 ГОСТ 5915-70	24	0.033	
4		Шайба С16.01.08кп.016 ГОСТ11374-78	24	0.011	
		L70x6 ГОСТ 8509-93 Уголок С255 ГОСТ27772-88 , L=150	2	1.04	см.узел 2
		Швеллер 24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 ,L=1500	2	36.0	см.узел 4
		-12x400x400 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88	4	15.1	см.узел 4
		-12x120x120 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88	4	1.36	см.узел 4
		Промежуточные площадки			см.узел А
С-1	ГОСТ 23279-85	2С 12-АIII-200 12-АIII-200	5.2	9.8	м <sup>2</sup>
		Бетон В20, куб. м.	0.8		

- Сборные ступени и лестничные марши укладывать по свежесуложенному слою цементно-песчаного раствора М200 толщиной 10мм
- Существующую кирпичную кладку нарастить до требуемой отметки. Кирпичную кладку вести из полнотелого одинарного керамического кирпича пластического прессования марки КОРПо 1НФ/100/2,0/25/ГОСТ 530-2007 на растворе марки М50.
- Сварку вести электродами Э-46А по ГОСТ 9467-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту катета принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину по периметру касания.
- После монтажа металлоконструкций выполнить их огнезащиту сертифицированным покрытием. Обеспечить предел огнестойкости R60.
- Для предупреждения самоотвинчивания гаек на монтажных болтах установить контргайки.
- Плиты промежуточных площадок выполнить из бетона кл.В25
- Ограждения маршей площадок выполнить силами специализированной организации.
- Привязка косоуров дана по стенке швеллеров.
- Существующие подпорки нарастить до требуемого уровня.
- Производство работ вести в соответствии с СП 70.13330.2012, СП 48.13330-2011, СНиП12-03-2001, СНиП12-04-2002.

120.2024-АС					
Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического одособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яудасарова				
				Стадия	Лист
				Р	9
				Листов	
Н.контр.				Лестница в осях (А-Б)/(1-2)	
Акчурина				000 "Омега-Проект"	

Согласовано:

Взам. инв. №

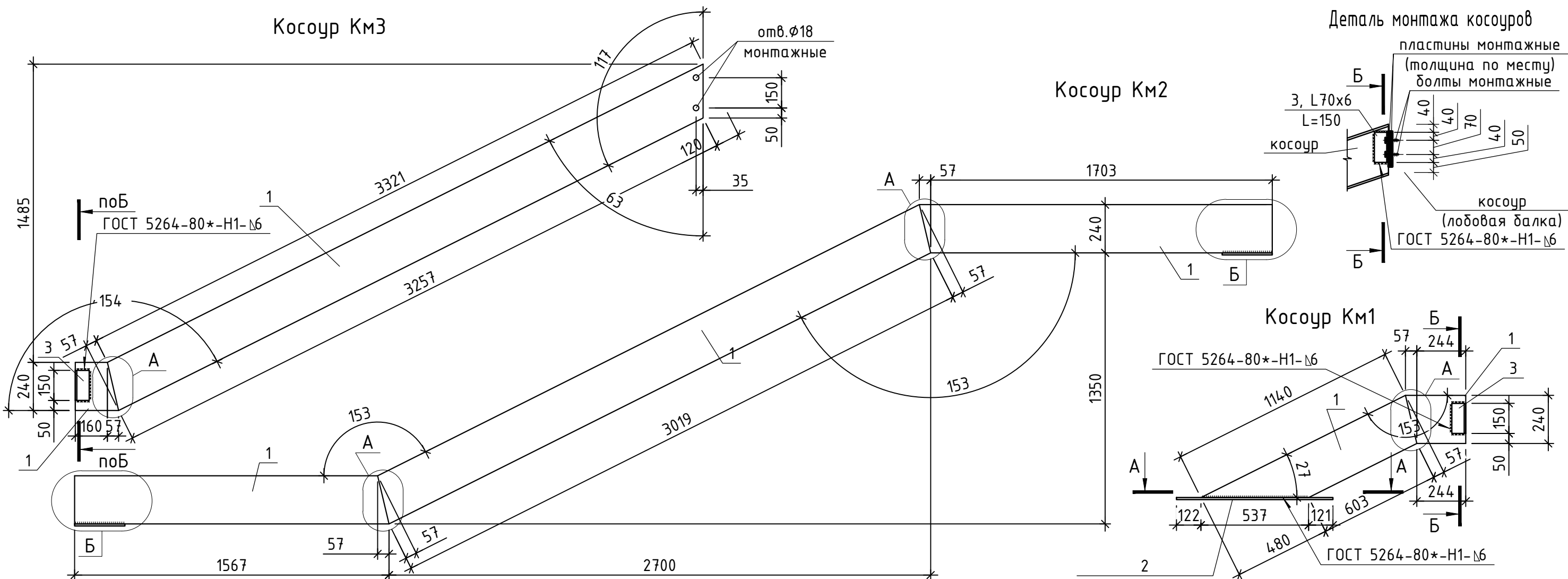
Подпись и Дата

Инв. № Подл.

Косоур Км3

Косоур Км2

Деталь монтажа косоуров

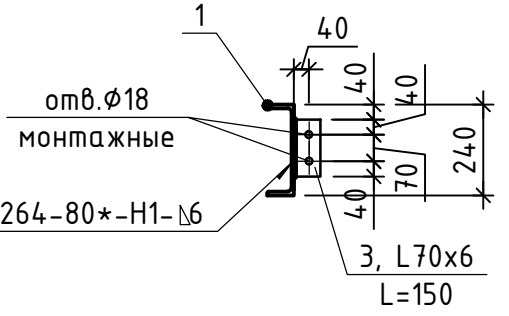
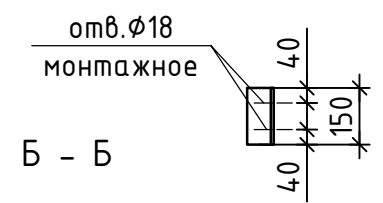
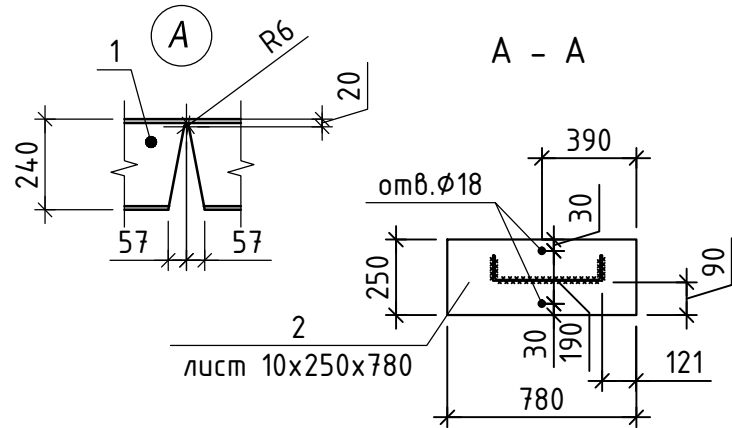
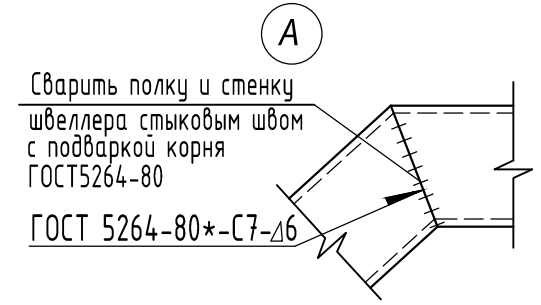


Спецификация

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Км1	1	Швеллер 24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, L=1445	1	34.7	51.01
	2	Лист 10x250 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88, L=780	1	15.31	
	3	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, L=150	1	1.00	
Км2	1	Швеллер 24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, L=6405	1	153.8	162.5
	4	Лист 12x200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88, L=230	2	4.34	
Км3	1	Швеллер 24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, L=3595	1	86.30	87.30
	3	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, L=150	1	1.00	

Деталь сварки швеллера в местах выгиба косоуров

Деталь резки швеллера для выгиба косоуров



1. Косоуры с индексом "н" делать обратно настоящему чертежу.
2. Соединение элементов производится ручной дуговой сваркой электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80.
3. После сварки зачистить швы, изделия покрыть слоем грунта ГФ-021.

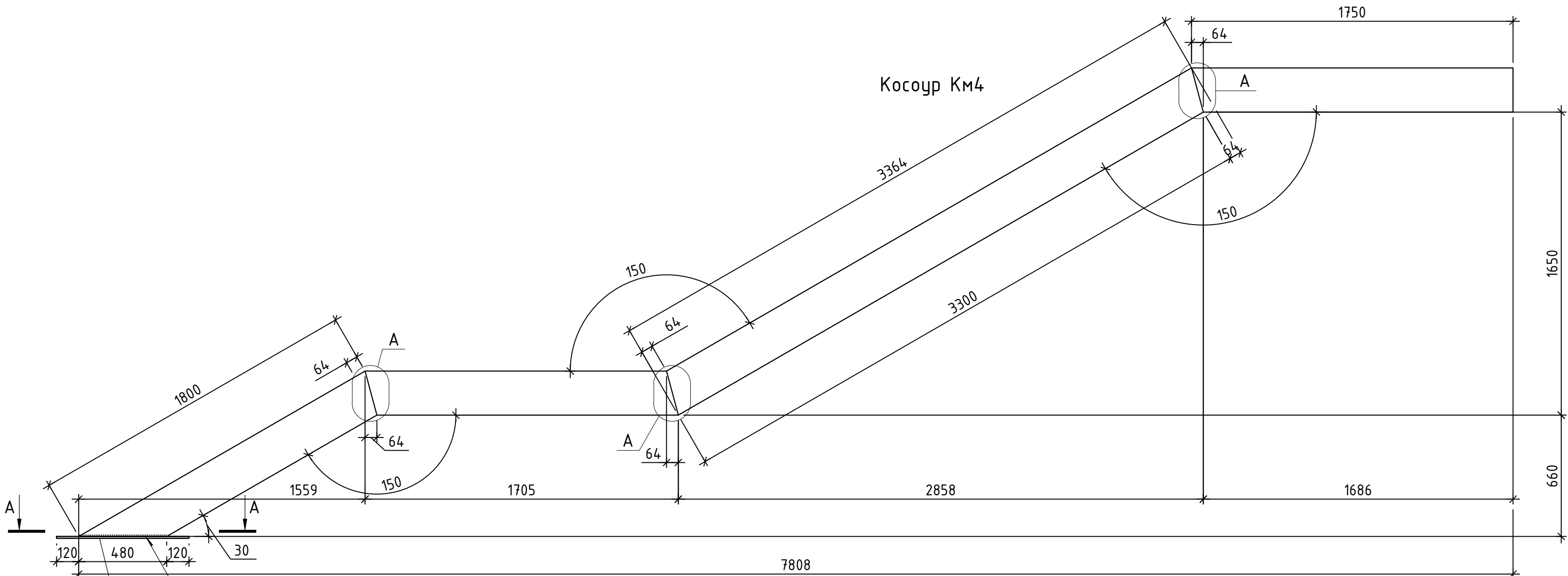
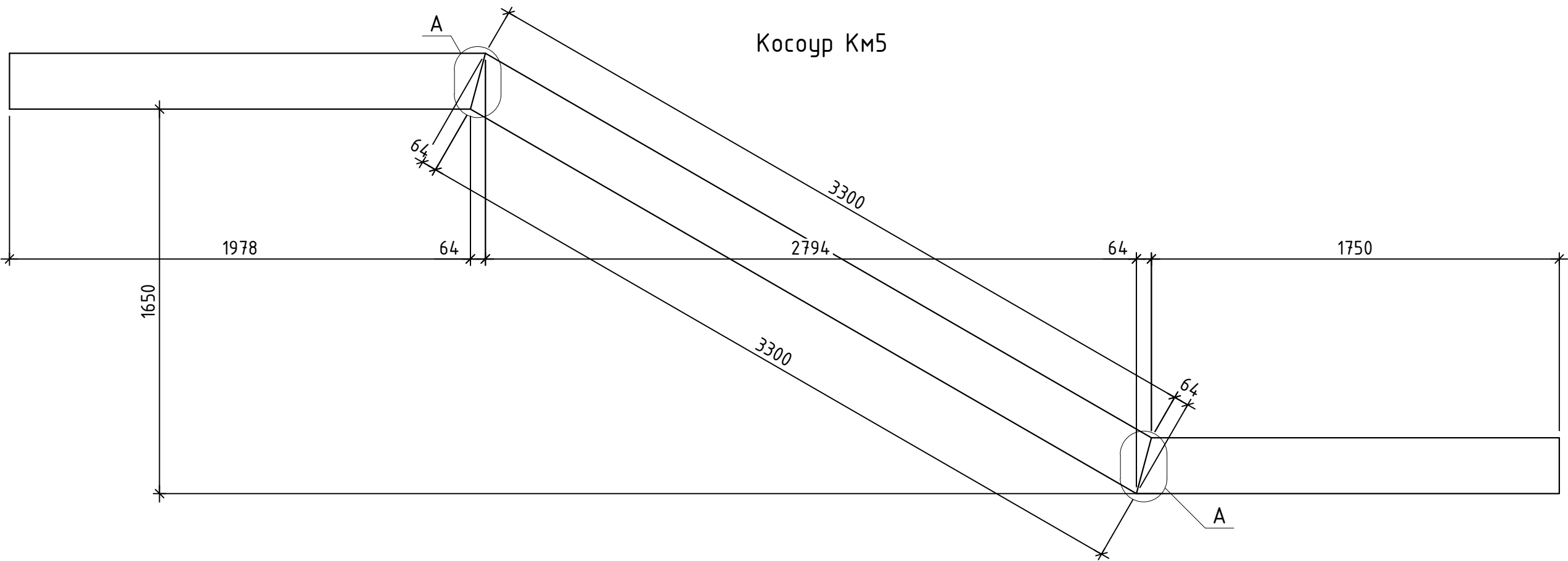
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

120.2024-АС					
Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического обособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яубасарова				
Н.контр.	Акчурина				
Косоуры Км1, Км1н, Км2, Км2н, Км3, Км3н					000 "Омега-Проект"



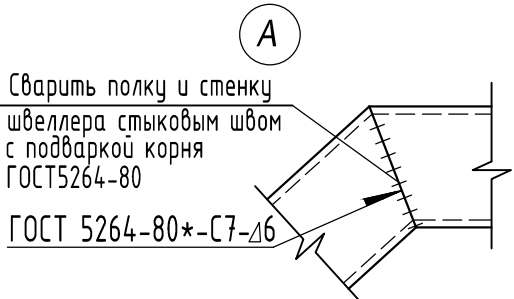
Спецификация

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Км4	1	Швеллер <small>24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88</small> , L=8620	1	206,9	221,1
	2	Лист <small>10x250 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</small> , L=720	1	14,2	
Км5	1	Швеллер <small>24 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88</small> , L=7220	1	173,3	173,3

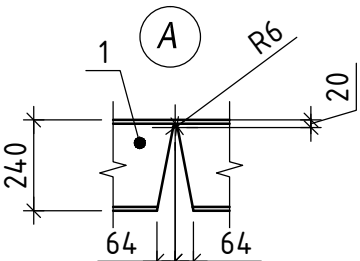


ГОСТ 5264-80\*-Н1-16  
лист 12x250x720

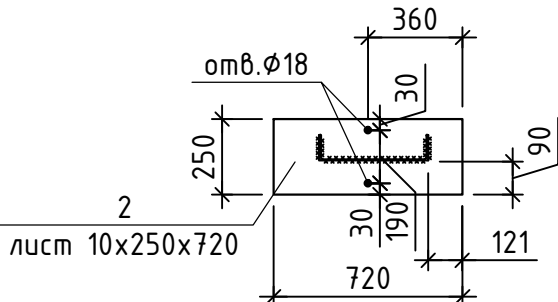
Деталь сварки швеллера  
в местах выгиба косоуров



Деталь резки швеллера  
для выгиба косоуров



А - А

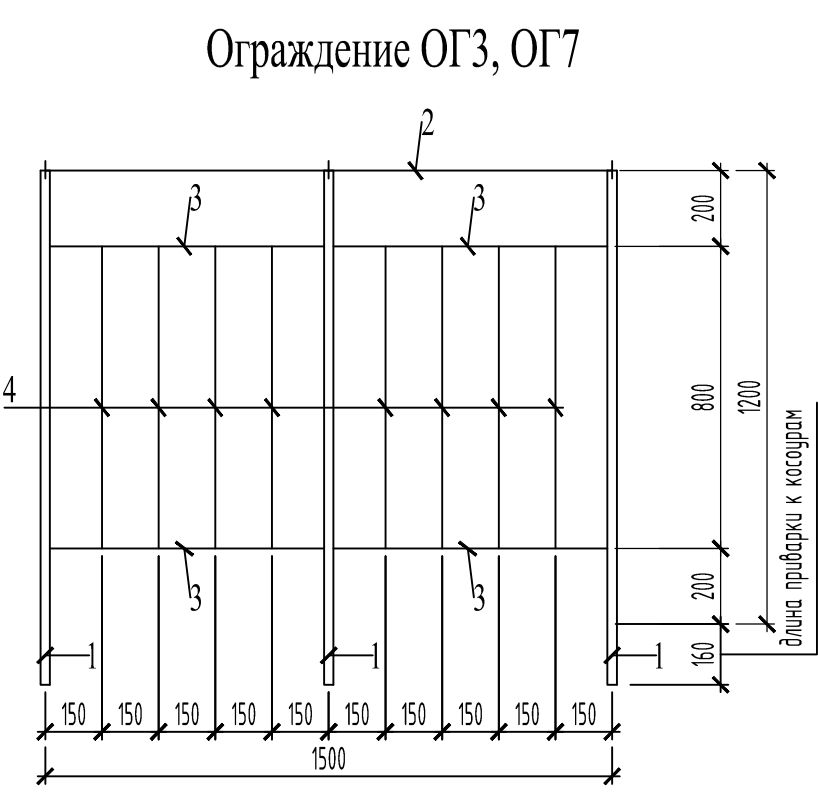
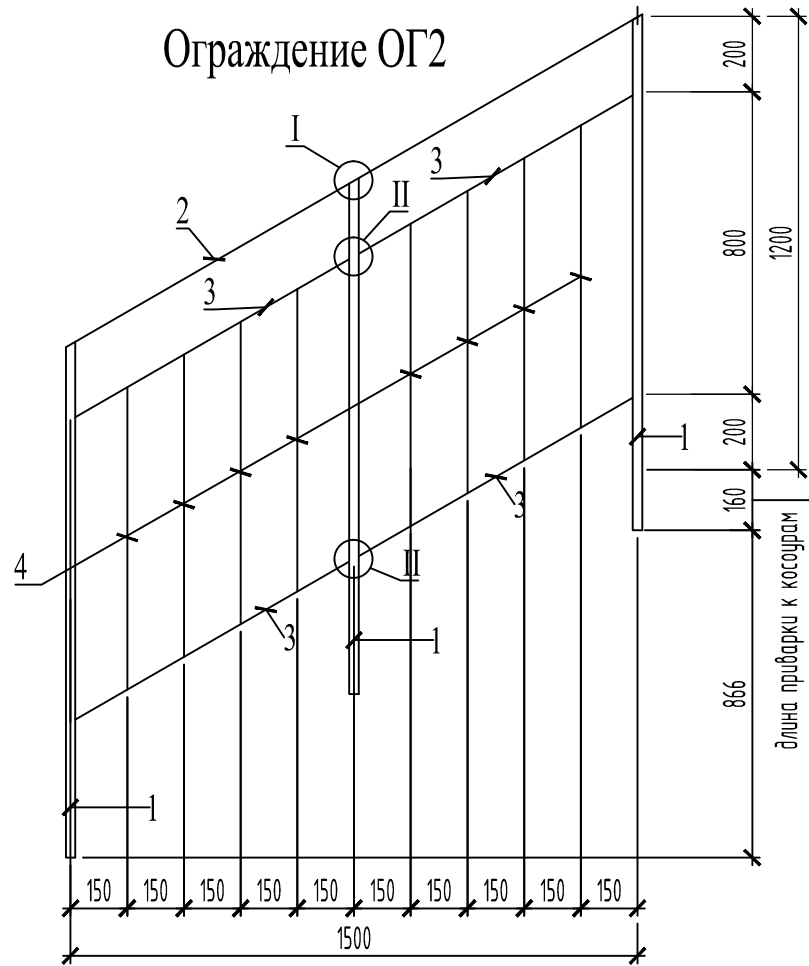
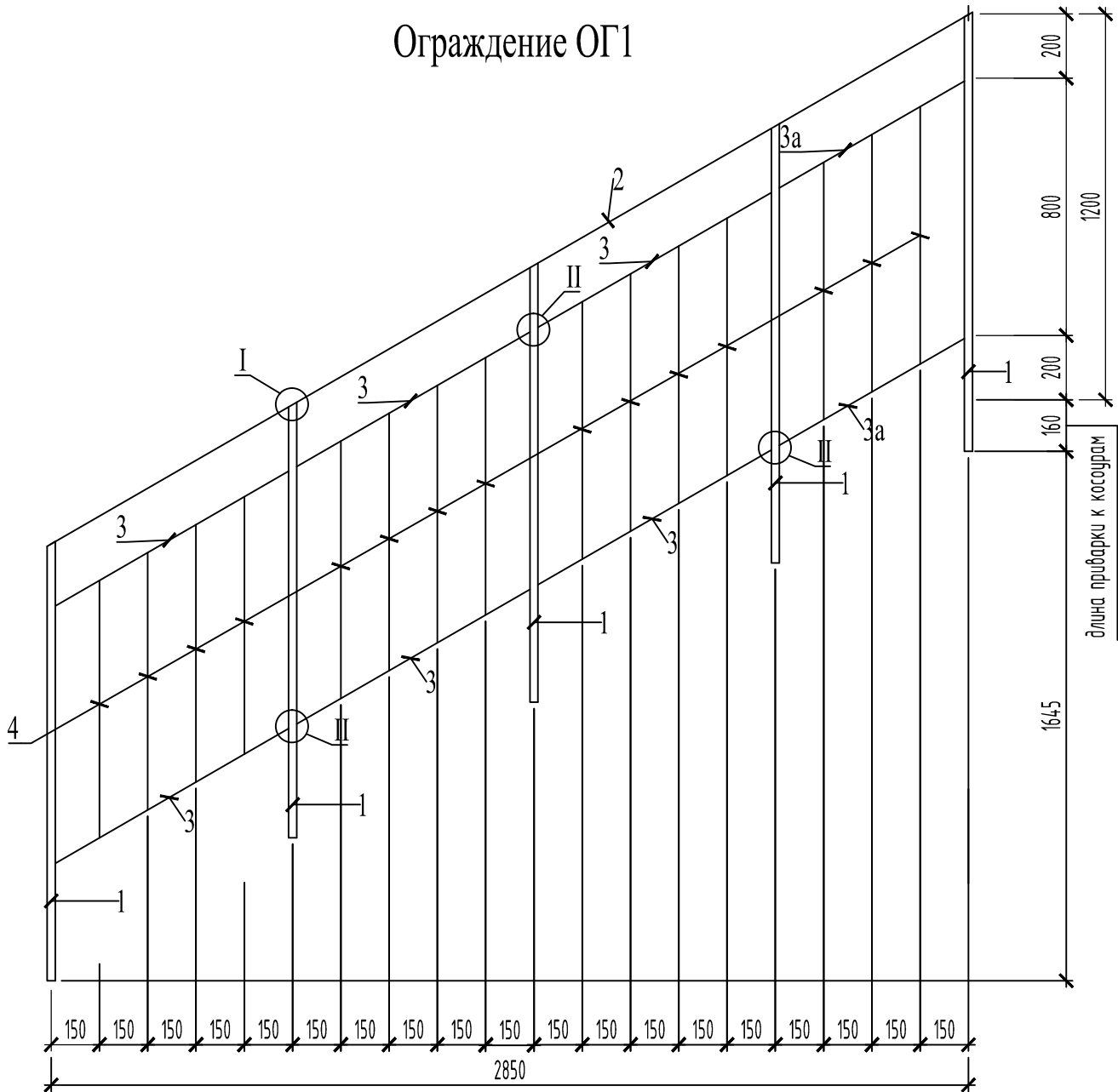


- Косоуры с индексом "н" делать обратно настоящему чертежу.
- Соединение элементов производится ручной дуговой сваркой электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80.
- После сварки зачистить швы, изделия покрыть слоем грунта ГФ-021.

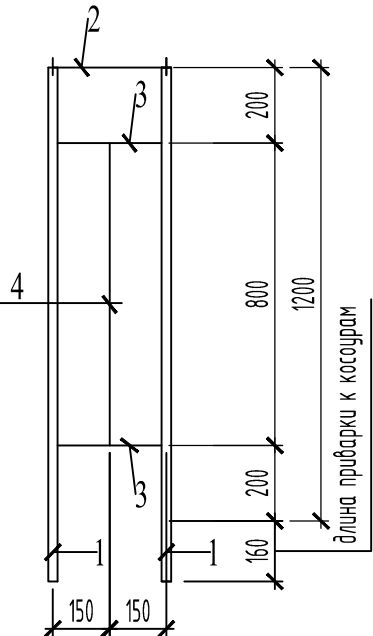
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

120.2024-АС						
Капитальный ремонт столовой Стерлидашевского учебно-методического обособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.						
Изм.	Кол.ч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	
Разраб.	Шайхуллин					
Проверил	Яудасарова					
Н.контр.						
Акчурина						
Косоуры Км4, Км4н, Км5, Км5н						000 "Омега-Проект"

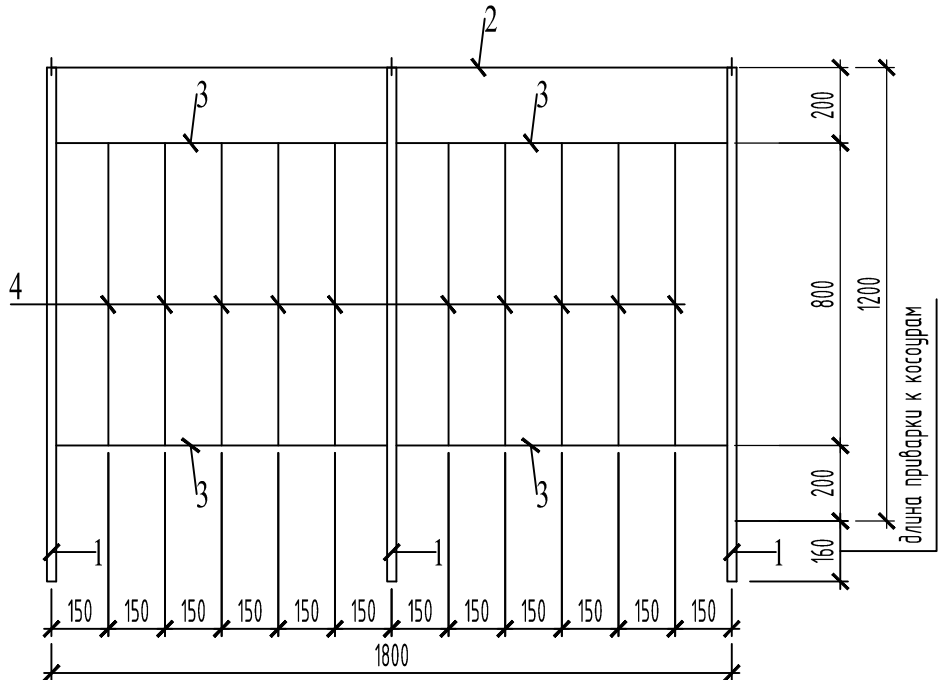




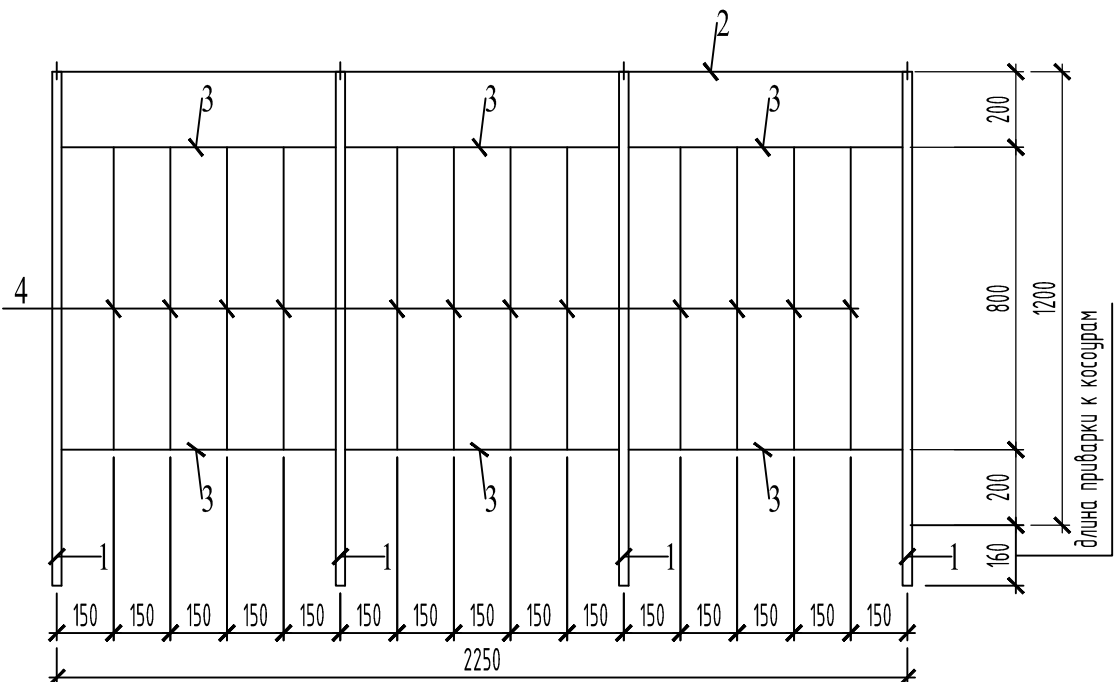
Ограждение ОГ8



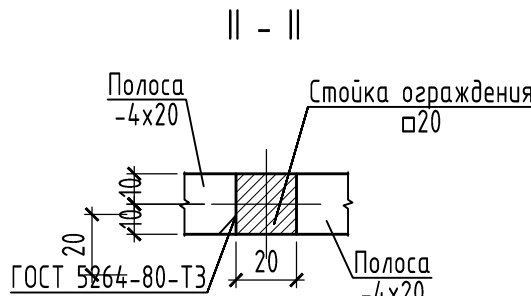
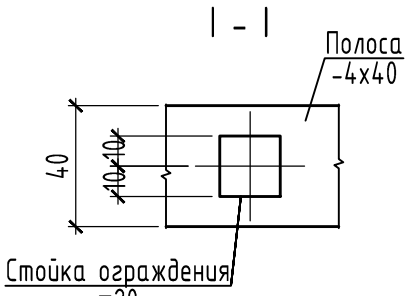
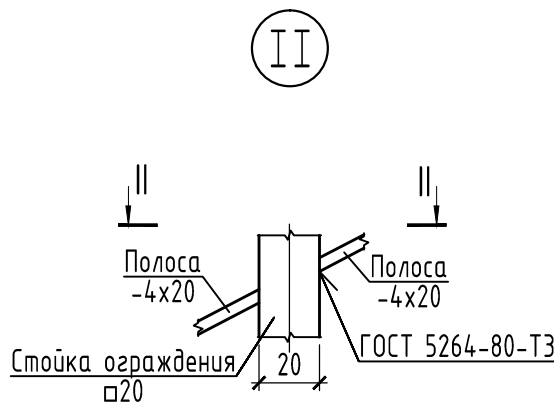
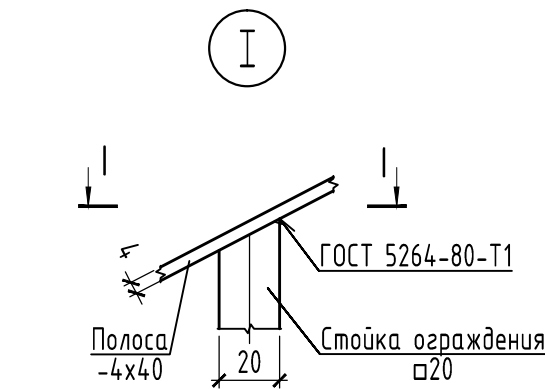
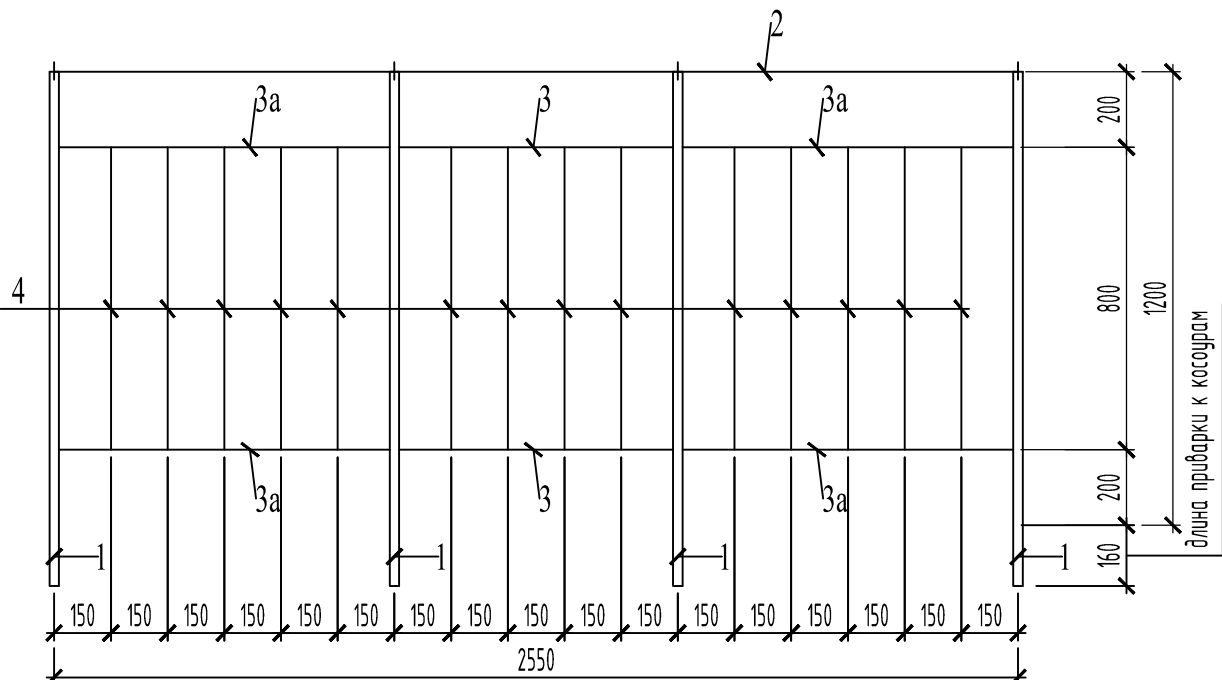
Ограждение ОГ4



Ограждение ОГ5



Ограждение ОГ6



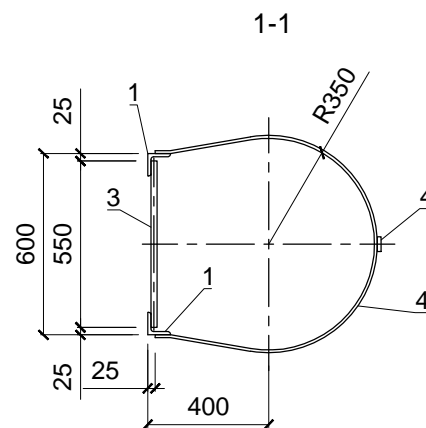
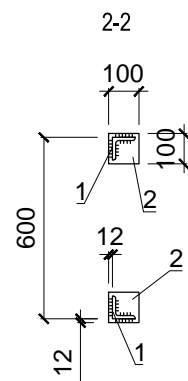
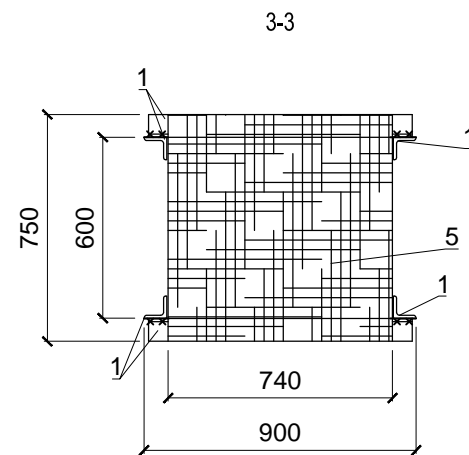
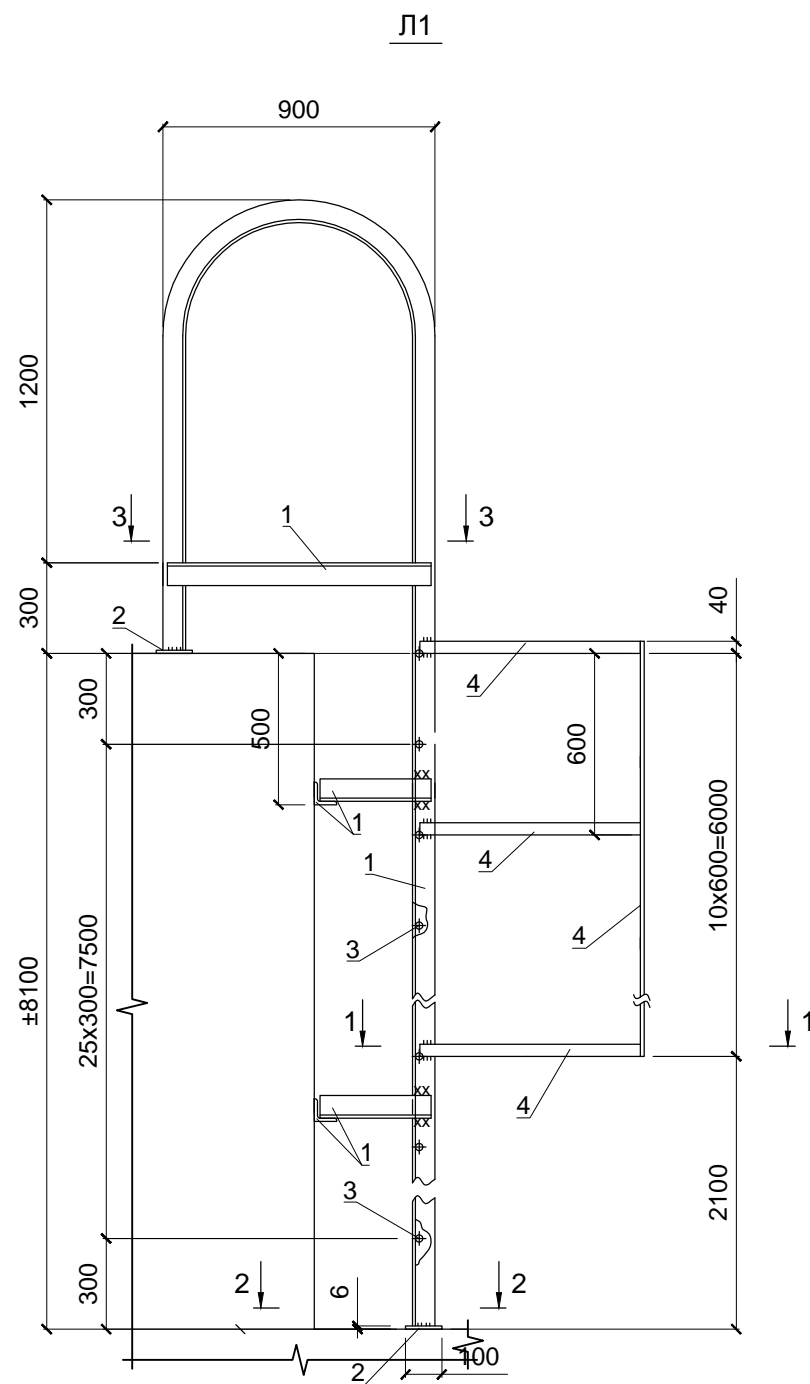
- Соединение элементов ограждений производится ручной дуговой сваркой электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014.
- Высоту катета сварного шва принимать равной наименьшей толщине соединяемых элементов.
- После сварки зачистить швы, изделия покрыть слоем грунта ГФ-021 и окрасить краской ПФ-115 (цвет смотри раздел "АР").
- Стойки ограждений (поз.1) приварить к косоурам на длину 160мм. Стойки обварить по всему периметру касания к косоурам. Провар стенок стоек не допускается.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"					
120.2024-АС					
Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического одособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.					
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яуфасарова				
				Стадия	Лист
				Р	13
Н.контр.				Ограждения ОГ1 ... ОГ8	
				ООО "Омега-Проект"	





Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



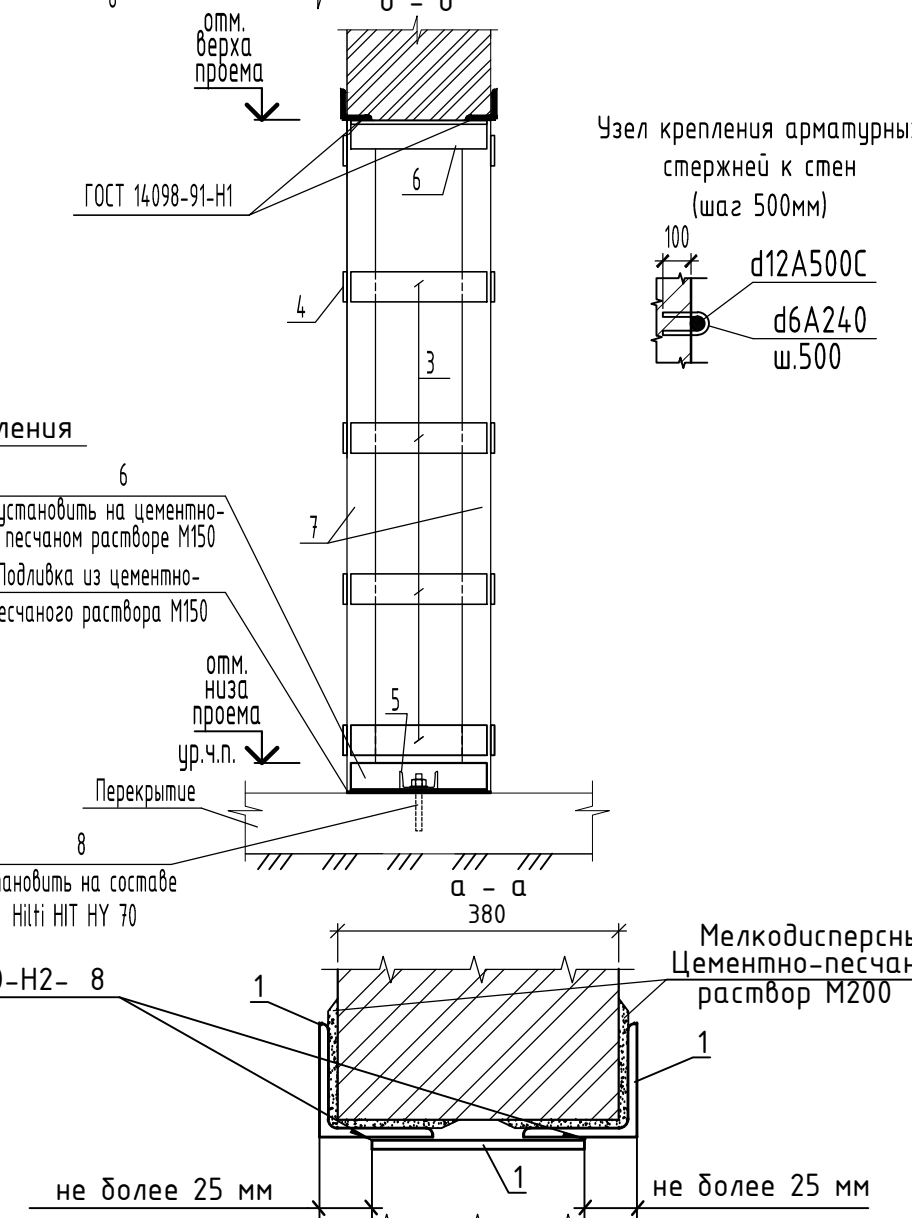
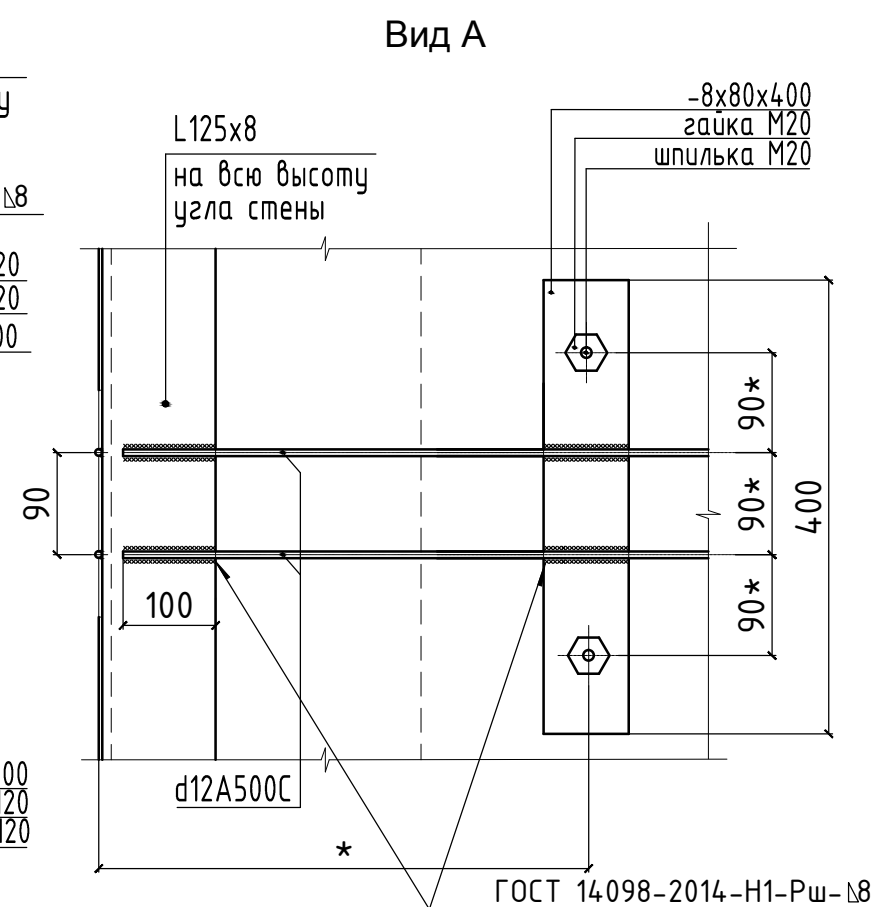
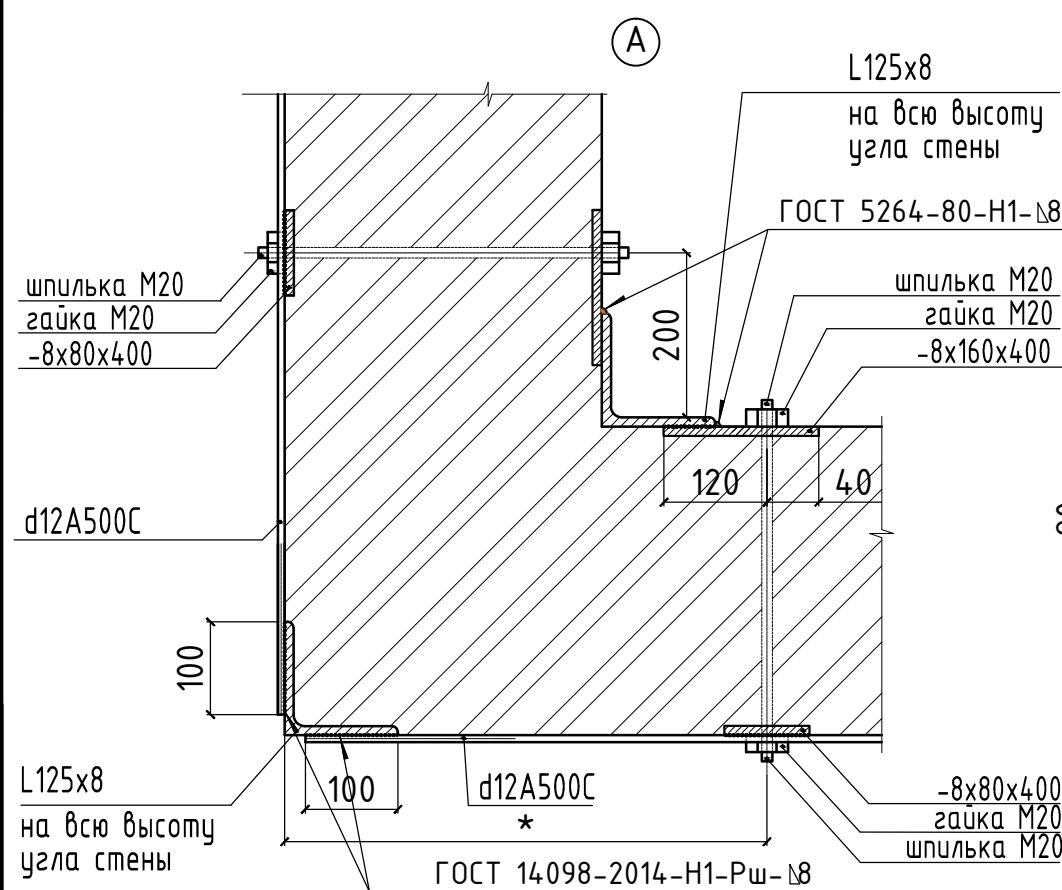
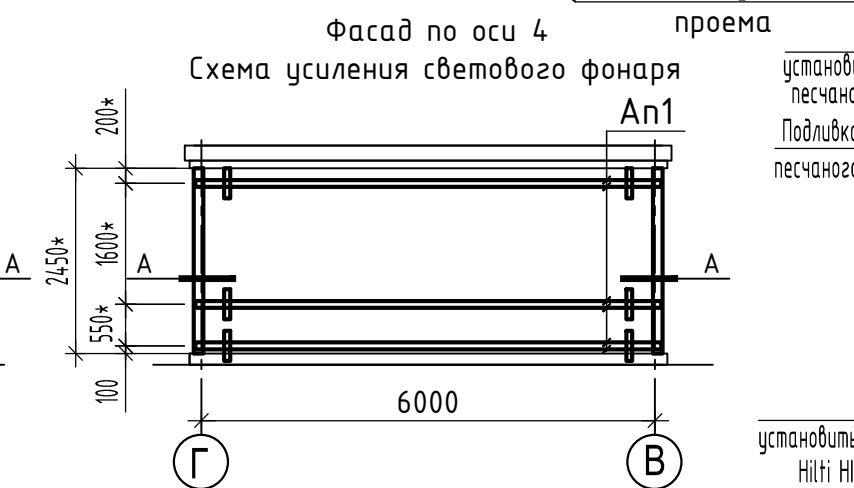
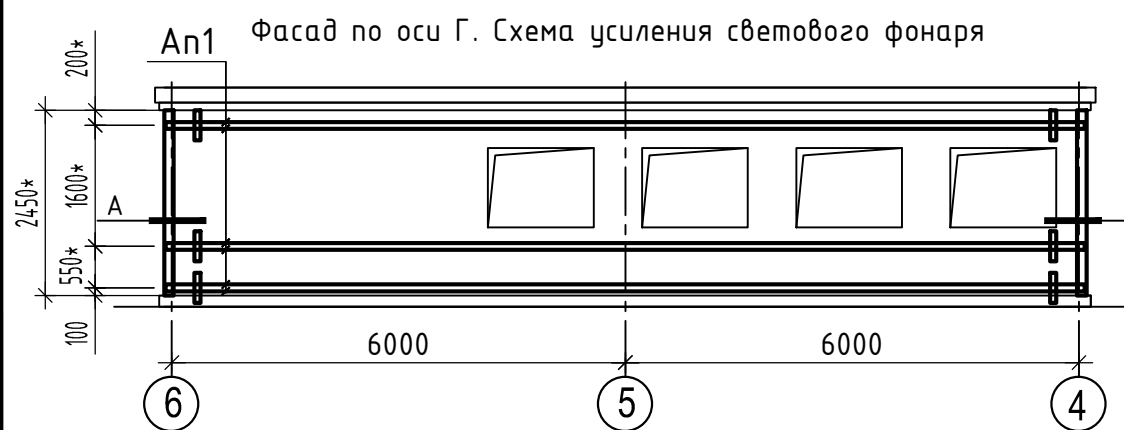
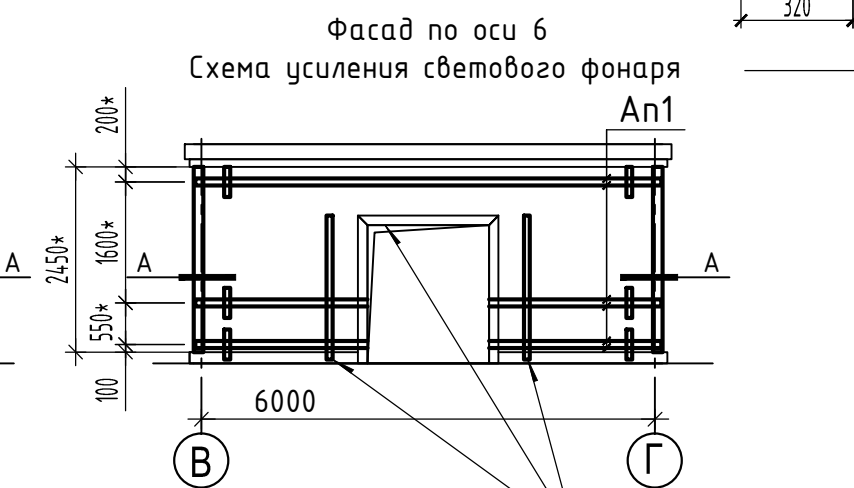
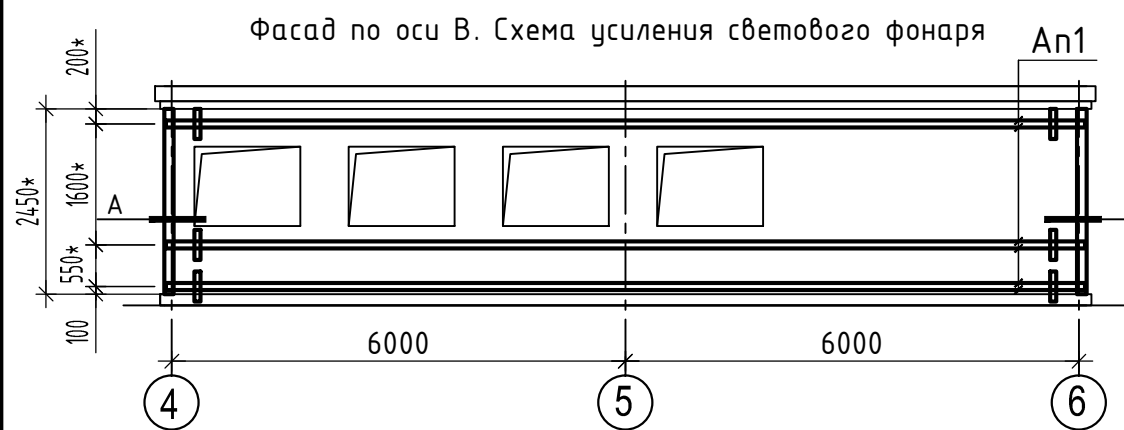
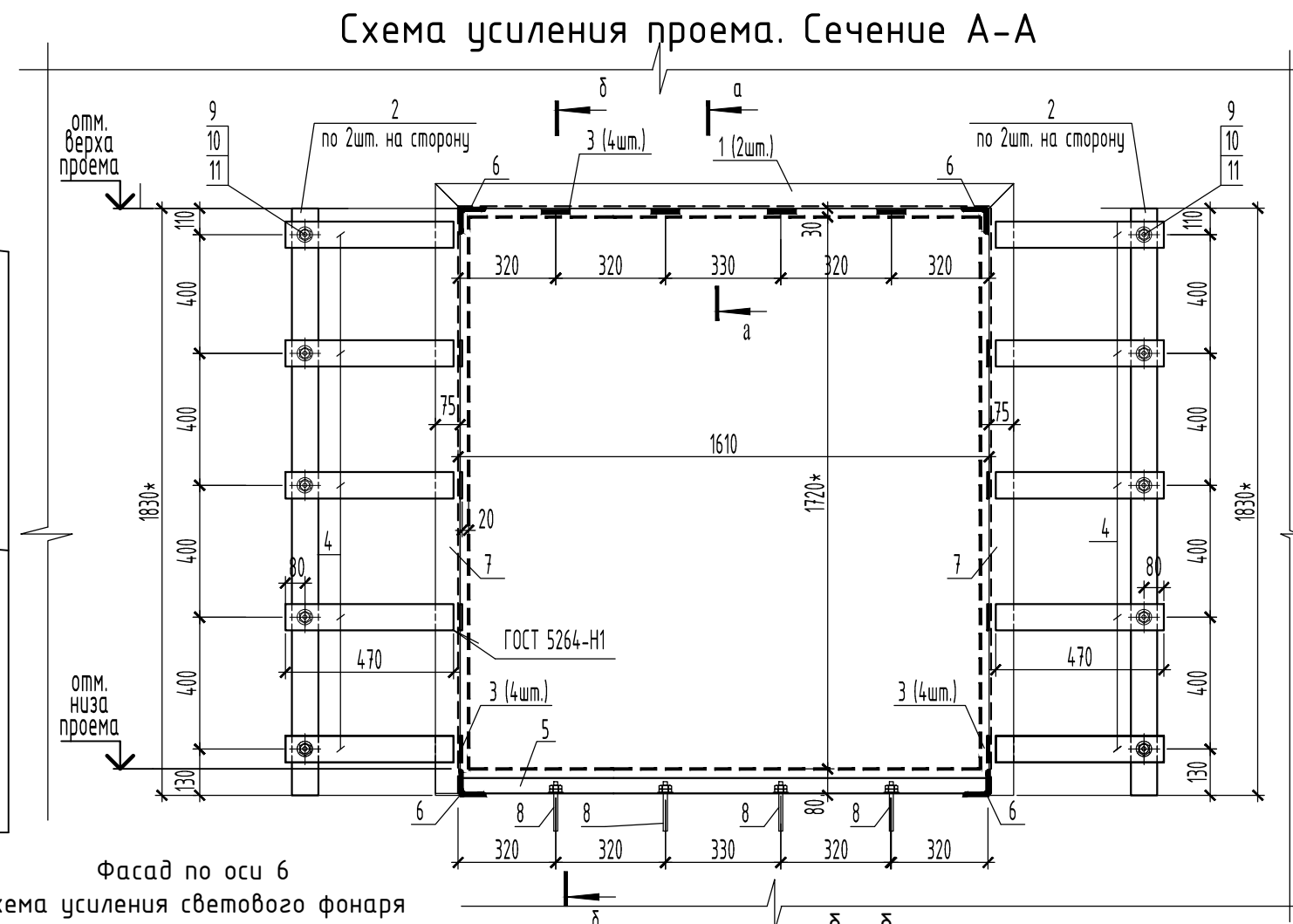
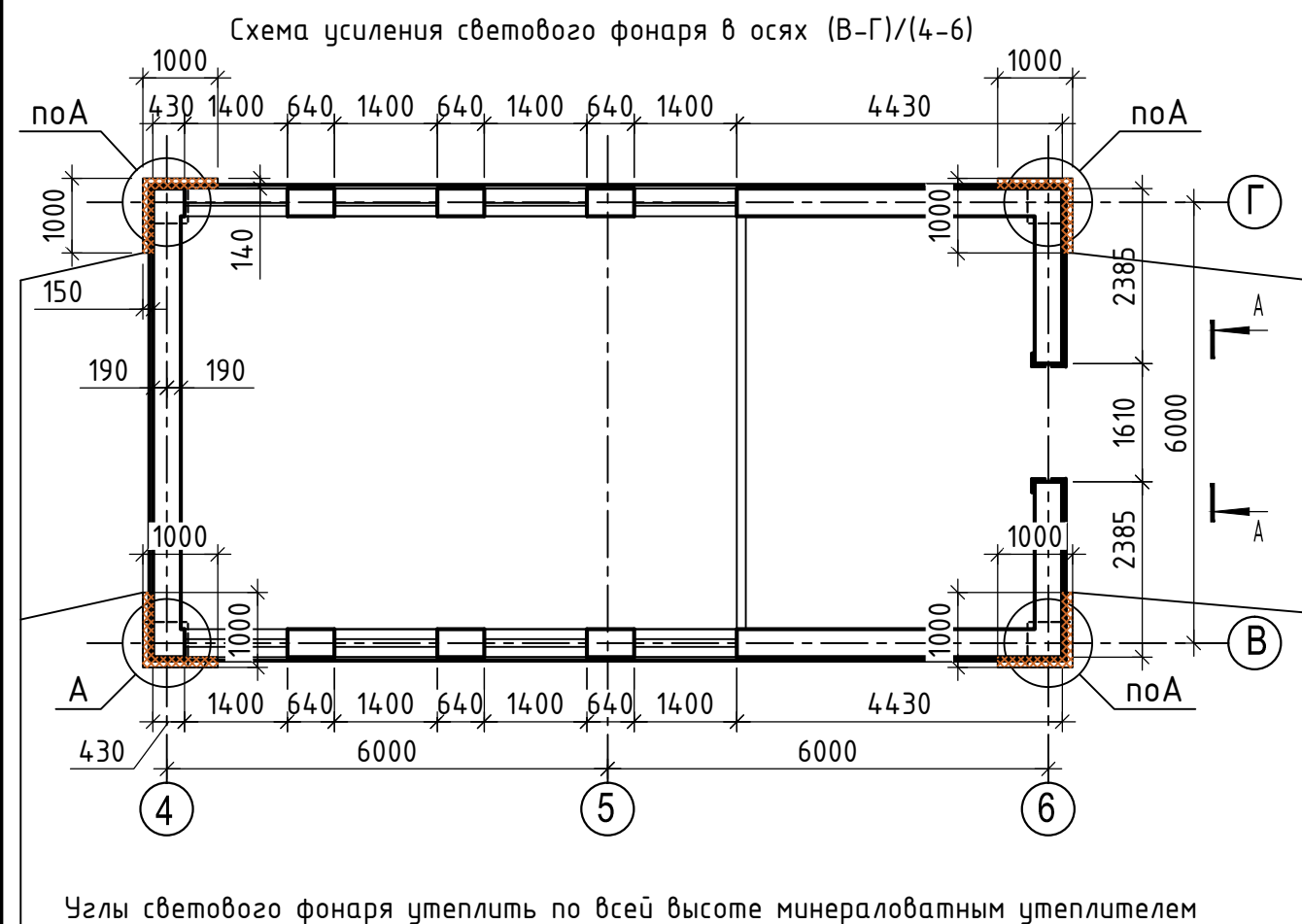
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		Лестница Л-1			
		<u>Металл</u>			
1	ГОСТ 8509-93	<u>L 75x6 L=м.п.</u> С245 ГОСТ 27772-88	25,0	6,89	172,3
2	ГОСТ 103-2006	<u>400x6 L=100</u> С245 ГОСТ 27772-88	4	0,47	1,88
3	ГОСТ 2590-88	φ16 L=550	27	0,87	23,5
4	ГОСТ 103-2006	<u>40x4 L=м.п.</u> С245 ГОСТ 27772-88	33	1,25	41,3
5	ГОСТ 8706-78	Лист ПВ 508 x 750 x 550	1	8,6	8,6
		1% на сварные швы		1,95	

1. Сварку вести электродами Э-46А по ГОСТ 9467-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту катета принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину по периметру касания.
2. После монтажа металлоконструкций выполнить их огнезащиту сертифицированным покрытием. Обеспечить предел огнестойкости R60.
3. Привязка косоуров дана по стенке швеллеров.
4. Ограждения маршей выполнить с учетом правого и левого исполнения.
5. Производство работ вести в соответствии с СП 70.13330.2012, СП 48.13330-2011, СНиП12-03-2001, СНиП12-04-2002.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

						120.2024-АС						
						Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно – методического обособленного производства АНО ДО “Военно-патриотический парк Республики Башкортостан “Патриот” им. героя РФ Серафимова М.В.						
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата					Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шаихуллин								Р	16	
Проверил		Яубасарова										
Н.контр.		Акчурина				Лестница наружная Лм-З				ООО “Омега-Проект”		





Общие указания по усилению конструкций светового фонаря.

- При устройстве стальных обомй обязательным условием являются плотное примыкание стальных уголков к граням конструкций. Рекомендуется поверхность кирпичных стен в месте примыкания элементов усиления выровнить цементно-песчаным раствором. Вертикальные уголки обрамления устанавливать на цементно-песчаном растворе состава 1:3 марки М200.
- Термическое натяжение арматурного пояса следует производить по всей длине арматурного стержня). Нагрев производить до температуры 175°С. Нагрев выполнять газовой горелкой.
- Сварочные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80, ГОСТ 10922-91 (электродами типа Э-46А ГОСТ 9467-75, принимая высоту шва по наименьшей толщине свариваемого элемента, но не менее 6 мм при отсутствии прямых указаний на чертежах проекта). Сварку выполнить по всему контуру касания элементов.
- Огнестойкость металлоконструкций обеспечить на 1,5 часа путем оштукатуривания цементно-песчаным раствором М150 толщиной не менее 20 мм по металлической сетке Р16-20 по ГОСТ 5336-80 (расход сетки всего - 34,0 кв.м).
- Производство работ вести в соответствии с указаниями СП 48.13330.2011 (Акту. ред. СНиП 12-01-2004) "Организация строительства", СП 70.13330.2012 (Акту. ред. СНиП 3.03.01-87) "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- До производства работ уточнить все фактические размеры конкретных простенков, размеры планок должны обеспечивать выполнение требований узла А на л.7.

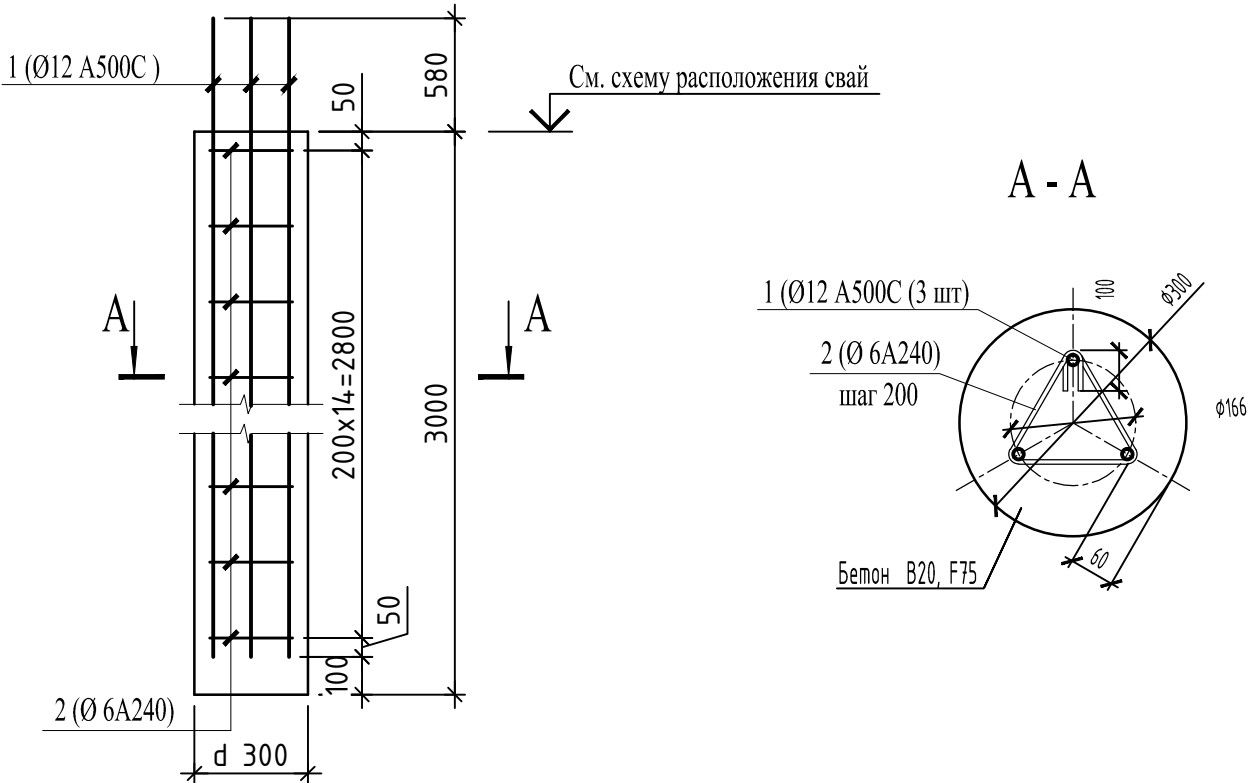
Спецификация элементов усиления проёма						
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.		
1	ГОСТ 8509	Уголок 100х8 L=1810	2	22.18		
2	ГОСТ 8240	Полоса 80х6 L=1930	4	7.28		
3	ГОСТ 19903	Полоса 80х6 L=350	12	1.32		
4	ГОСТ 19903	Полоса 80х6 L=470	20	1,78		
5	ГОСТ 8240	Швеллер 10 L=1600	1	13.75		
6	ГОСТ 8509	Уголок 75х6 L=360	4	2.48		
7	ГОСТ 8509	Уголок 100х8 L=1910	4	23.41		
8		Шпилька Hilti HAS-ER M12 L=150	4	0.13		
9	ГОСТ 5781	Шпилька d16 L=460	10	0,73		
10	ГОСТ 5915	Гайка М16	20			
11	ГОСТ 11371	Шайба М16	20			

1. Последовательность работ при усилении проёма:
  - на участке устройства проёма произвести отключение и вынос электропроводки, кабелей и инженерных сетей;
  - выполнить контрольный обмер всех усиливаемых конструкций;
  - удалить штукатурку в местах установки элементов проема;
  - просверлить отверстия в швах кладки для установки шпилек по схеме усиления проема;
  - установить и приварить между собой поз.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 (для проема);
  - установленные уголки (поз. 1 и 7) расклить металлической полосой, зачеканить цементным раствором М150 все зазоры;
  - выполнить огнезащитное покрытие по стальным элементам и заделку ц.-п. раствором.
2. Последовательность работ при усилении светового фонаря:
  - выполнить контрольный обмер всех усиливаемых конструкций;
  - удалить штукатурку в местах установки элементов усиления светового фонаря (для поз. а и б);
  - просверлить отверстия в швах кладки для установки шпилек по схеме усиления светового фонаря;
  - установить поз. а и б;
  - приварить один конец арматурного стержня к поз.а с одной стороны, затем натянуть и нагреть, приварить к поз.а с другой стороны и к поз.б с обеих сторон (установку арматурных поясов вести по схеме сверху-вниз);
  - повторить для всех стержней арматурного пояса;
  - закрепить стержни арматурного пояса к стене поз.з с шагом не более 500мм.
3. Защиту металлических конструкций от коррозии обеспечить путем покрытия слоем грунта ГФ021 за 1 раз.
4. Огнестойкость металлоконструкций обеспечить на 1,5 часа путем оштукатуривания ц.-п. раствором толщиной не менее 20 мм по металлической сетке 1,6-20 по ГОСТ 5336.
5. При производстве работ применять методы, исключающие ударные, динамические воздействия на элементы здания и конструкции усиления;
6. Для изготовления шпилек применять сталь: крупн А01-1-16 ГОСТ22590 или крупн 16-16 ГОСТ7477 Ст3пс4 ГОСТ5355 или 20-5-Н ГОСТ1051 , на шпильки нарезать резьбу М16.
8. Перед производством работ необходимо выполнить дополнительные замеры толщины стен.

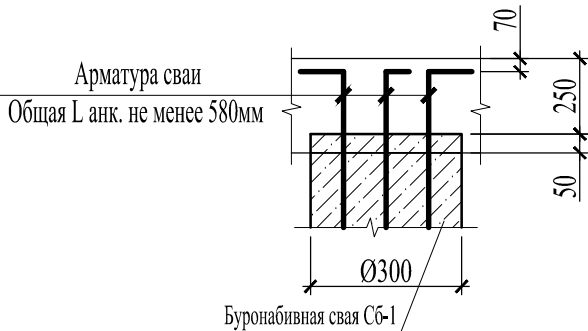
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
а		Л125х8 ГОСТ 8509-93 Уголок С255 ГОСТ27772-88, п.м.	20	15.46	
б		-8х80 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88, L=400	24	2.01	
в		d12A500C ГОСТ 34028-2016, п.м.	220	0.888	
г		d6A240 ГОСТ 34028-2016, L=250	430	0.056	
	ГОСТ 5781	Шпилька d20 L=500	48		
	ГОСТ 5915	Гайка М20	96		
	ГОСТ 11371	Шайба М20	96		

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"					
Изм.	Кол.ч	Лист	Инд.	Подпись	Дата
Разраб.	Шайхуллин				
Проверил	Яубасарова				
Н.контр.	Акчурина				

Свая буронабивная СБН 300-3000



Анкеровка арматуры сваи в плиту площадки



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
1		12A500C ГОСТ 34028-2016, L = 2480мм	3	3,1	
2		6 A240 ГОСТ 34028-2016, L=810мм	15	0,18	
		Материалы			
		Бетон кл.В15, F75, W4			0,22 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

1. Выполнить срезку грунта до отм. верха свай.
2. Выполнить буронабивные сваи СБН 300-3000.
3. Устройство буронабивных свай выполнять непрерывно с отм. низа свай и до отм. верха свай, в соответствии с требованиями СП 45.13330.2017.
4. Точность установки объемного каркаса в скважине обеспечить установкой арматурных фиксаторов.
5. При необходимости стыковку продольной арматуры выполнять на сварке. Стыковку выполнять с разбежкой соседних стержней в каркасе не менее 1м.
6. Следует обращать внимание на точность расположения арматурных изделий в свае и соблюдение защитных слоев.
7. Дальнейшие работы по монтажу вышележащих конструкций выполнять после набора 100% прочности бетона всех свай СБН 300-3000.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ООО "Омега-Проект"

						120.2024-АС		
						Капитальный ремонт столовой Стерлибашевского учебно-методического обособленного производства АНО ДО "Военно-патриотический парк Республики Башкортостан "Патриот" им. героя РФ Серафимова М.В.		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разраб.	Шайхуллин						Р	18
Проверил	Яубасарова							
Н.контр.	Акчурина					Свая буронабивная СБН300-3000	ООО "Омега-Проект"	